

1-01 KONDENSATPUMPEN





flowatch Di

REVOLUTIONÄR LEISE SAGENHAFT ZUVERLÄSSIG









Mit einem Geräuschpegel von nur 17 db(A) setzt die DT20 von Siccom neue Maßstäbe für Kondensatpumpen. Die neue Antriebstechnologie, die in anderen Bereichen bereits viele Jahre lang erprobt ist zeichnet sich durch Zuverlässigkeit, Unempfindlichkeit gegen Trockenlauf und hohe Leistung aus. Bei der Sensortechnik setzt Siccom auf den altbewährten 3-stufigen Schwimmerschalter.

Die Siccom Flowatch Silence DT20 bietet eine ausgesprochen hohe Förder-Leistung von bis zu 20 I/h und überzeugt mit einer Gehäuseschutzart IP 64. Die kompakte Bauform der Kondensatpumpe erlaubt die Verwendung in nahezu jeder Einbaulage.

MERKMALE



20 I/h Maximale Fördermenge



10 Meter Maximale Förderhöhe



17 db(A)



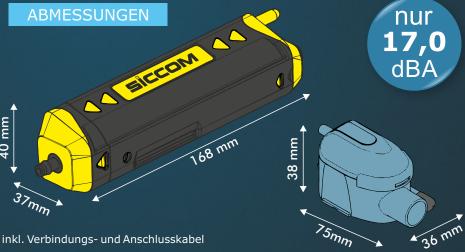
Schutzklasse IP 64



Alarmkontakt 5A

ANWENDUNG

Die Siccom Flowatch® 2 eignet sich für den Einsatz in Klimageräten mit einer Leistung von bis zu 20 kW. Durch den leisen Betrieb, auch im Trockenlauf, eignet sich die Pumpe auch für den Einsatz in sehr geräuschsensiblen Umgebungen.



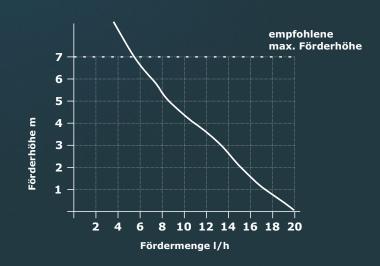
LIEFERUMFANG

- Pumpenblock und Schwimmermodul, inkl. Verbindungs- und Anschlusskabel
- Schwimmermodul Montageplatte
- Anti-Siphon Kit
- Entlüftungsschlauch, Verbindungsschlauch Schwimmermodul-Pumpe
- Anschlussschlauch Schwimmermodul gerade und 90° verwendbar
- Befestigungsmaterial (Kabelbinder/Klebeband)

Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Max. Fördermenge	l/h	20			
Max. Förderhöhe	m	10			
Max. Saughöhe	m	2			
Arbeitszyklus*		100 %			
Geräuschpegel	db(A)	17 in 1m			
Alarmkontakt	-	NC 5A			
Abmessungen					
Pumpenmodul	mm	168x40x37 LxBxH			
Schwimmermodul	mm	78x36x38 LxBxH			
Anschluss Kondensatleitung	mm	6			

* Die Pumpe kann, wenn notwendig 100 % der Zeit laufen.

Λ+ N		Staffelpreise EUR / Stk.		
Art.Nr. Type				VE-Preis
155 0005	Siccom Flowatch DT20	12	242,00	212,00
155 0102	Verlängerungskabel 2 m	1	20,00	-
155 0020	Ersatz - Schwimmerschalter	1	60,00	-





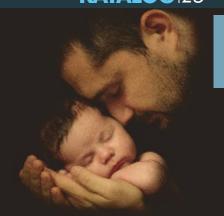
DIE WELTWEIT LEISESTE ECKKANALPUMPE





verfügbar





Mit einem Geräuschpegel von nur 16 db(A) ist die DT20 Design von Siccom die weltweit leiseste Eckkanalpumpe. Die neue Antriebstechnologie, die in anderen Bereichen bereits viele Jahre lang erprobt ist zeichnet sich durch Zuverlässigkeit, Unempfindlichkeit gegen Trockenlauf und hohe Leistung aus. Bei der Sensortechnik setzt Siccom auf den altbewährten 3-stufigen Schwimmerschalter.

Die Siccom Flowatch DT20 Design bietet eine ausgesprochen hohe Förder-Leistung von bis zu 20 I/h und überzeugt mit einer Gehäuseschutzart IP 64. Die kompakte Bauform der Kondensatpumpe erlaubt die Verwendung in nahezu jeder Einbaulage.

MERKMALE



20 I/h Maximale Fördermenge



10 Meter Maximale Förderhöhe



17 db(A)



Schutzklasse IP 64



Alarmkontakt 5A

ANWENDUNG

Die Siccom Flowatch® 2 eignet sich für den Einsatz in Klimageräten mit einer Leistung von bis zu 20 kW. Durch den leisen Betrieb, auch im Trockenlauf, eignet sich die Pumpe auch für den Einsatz in sehr geräuschsensiblen Umgebungen.

ABMESSUNGEN



79,4 mm mm max 138 mm 79,4 mm 138 mm 61,1 mm

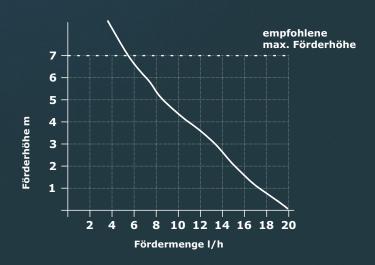
LIEFERUMFANG

- Pumpenblock und Schwimmermodul, inkl. Verbindungs- und Anschlusskabel
- Schwimmermodul Montageplatte
- Anti-Siphon Kit
- Entlüftungsschlauch, Verbindungsschlauch Schwimmermodul-Pumpe
- Anschlussschlauch Schwimmermodul gerade und 90° verwendbar
- Befestigungsmaterial (Kabelbinder/Klebeband)

Technische Daten						
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50				
Max. Fördermenge	l/h	20				
Max. Förderhöhe	m	10				
Max. Saughöhe	m	2				
Arbeitszyklus*		100 %				
Geräuschpegel	db(A)	17 in 1m				
Alarmkontakt	-	NC 5A				
Abı	Abmessungen					
Pumpenmodul	mm	168x40x37 LxBxH				
Schwimmermodul	mm	78x36x38 LxBxH				
Anschluss Kondensatleitung	mm	6				

* Die Pumpe kann, wenn notwendig 100 % der Zeit laufen.

Λ+ N	Туре	Staffelpreise EUR / Stk.		
Art.Nr.				VE-Preis
165 0002	Siccom Flowatch DT20	12	286,00	251,00
165 0020	Ersatz - Schwimmerschalter	1	58,00	-



DER MAßSTAB FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT





nur 20,2 dBA Die Siccom Flowatch® 2 besteht aus einem Pumpen- und einem Schwimmermodul. Der dreistufige Schwimmerschalter (Ein/Aus/Alarm)

Videos:





allem Installationszubehör geliefert.

MERKMALE



12 l/h Maximale Fördermenge



6 Meter Maximale Förderhöhe



20,2 db(A)



Schutzklasse IP 64

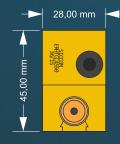


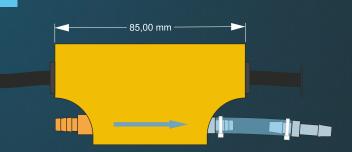
Alarmkontakt 5A

ANWENDUNG

Die Siccom Flowatch® 2 eignet sich für den Einsatz in Klimageräten mit einer Leistung von bis zu 12 kW. Durch die extrem kompakte Bauweise (nur 28 mm Breite und 45 mm Höhe) lässt sich die Pumpe auch in schmalen Rohrleitungskanälen bequem unterbringen.

ABMESSUNGEN





Abmessungen Schwimmermodul (ohne Abbildung) LxBxH: 78x38x37 mm

LIEFERUMFANG

- Pumpenblock und Schwimmermodul, inkl. Verbindungs- und Anschlusskabel

steuert die Pumpe. Wird das maximal zulässige Kondensatniveau überschritten (Alarm) schließt ein potentialfreier Kontakt, der zur Abschaltung des Klimagerätes verwendet werden kann. Die Pumpe wird mit

- Schwimmermodul Montageplatte
- Entlüftungsschlauch, Verbindungsschlauch Schwimmermodul-Pumpe
- Anschlussschlauch Schwimmermodul gerade und 90° verwendbar
- Befestigungsmaterial (Kabelbinder/Klebeband)



zusätzlich

V/Ph/Hz 230/1/50 Versorgungsspannung Max. Fördermenge 12 Max. Förderhöhe 6 m Max. Saughöhe 1,5 m Arbeitszyklus* 100 % Geräuschpegel db(A) 20,2 in 1m Alarmkontakt Wechselkontakt 5A

Abmessungen				
Pumpenmodul	mm	85x28x48 LxBxH		
Schwimmermodul	mm	78x38x37 LxBxH		
Anschluss Kondensatleitung	mm	6		

* Die Pumpe kann, wenn notwendig 100 % der Zeit laufen.

Art.Nr. Type			Staffelpreise EUR / Stk.		
	Туре				
155 0000	Siccom Flowatch 2	10	168,00	149,00	
155 0100	Easy Fix Einbausatz	10	20,00	17,40	
220 0110	Anti-Siphon Kit	10	7,30	6,20	
155 0102	Verlängerungskabel 2 m	1	20,00	-	
155 0020	Ersatz - Schwimmerschalter	1	60,00	-	

EasyFix Einbausatz

Als Zubehör ist der EasyFix Einbausatz erhältlich. Der Montagesatz enthält eine Halterung mit Gummimanschette für den Pumpenblock und eine Halterung für das Schwimmermodul.

Förderleistung					
Saug-	Förder-	ho	orizontale Fö	irderleistung	m
höhe m	höhe m	5	10	20	30
	1	10,4	9,1	8,3	7,3
0	2	8,9	7,8	7,0	6,4
U	3	7,9	7,1	6,3	5,8
	4	7,0	6,0	5,3	4,9
	1	8,9	8,3	7,5	6,9
	2	7,8	7,3	6,7	6,1
1	3	6,9	6,7	5,7	5,4
	4	5,9	5,5	4,9	4,4
	1	7,8	7,6	6,9	6,5
1,5	2	7,1	6,6	6,2	5,7
	3	6,5	5,7	5,1	4,8
	4	5,5	4,6	4,2	3,9



SUPERLEISER BETRIEB

nur **19,7**

Die Siccom Flowatch® 2 Comfort ist baugleich mit der Flowatch® 2, jedoch kommt sie in einer Box mit der Schwingungs- und schallreduzierenden Hülle, die den Geräuschpegel der Pumpe auf unglaubliche 19,7 db(A) reduziert. Darüber hinaus ist der neue Anti-Siphon Kit ebenfalls im Lieferumfang enthalten, der bei Verwendung den sogenannten "Siphon Effekt" verhindert.

Videos:



MERKMALE



12 l/h Maximale Fördermenge



6 Meter Maximale Förderhöhe



19,7 db(A)



Schutzklasse IP 64

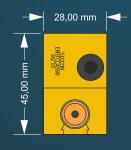


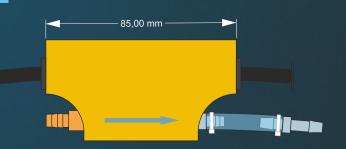
Alarmkontakt 5A

ANWENDUNG

Die Siccom Flowatch® 2 Comfort eignet sich für den Einsatz in Klimageräten mit einer Leistung von bis zu 12 kW. Durch die extrem kompakte Bauweise (nur 28 mm Breite und 45 mm Höhe) lässt sich die Pumpe auch in schmalen Rohrleitungskanälen bequem unterbringen.

ABMESSUNGEN





Abmessungen Schwimmermodul (ohne Abbildung) LxBxH: 78x38x37 mm

LIEFERUMFANG

- Pumpenblock und Schwimmermodul, inkl. Verbindungs- und Anschlusskabel
- Vibrations- und schalldämmende Halterung für Pumpenblock
- Anti-Siphon Kit
- Entlüftungsschlauch, Verbindungsschlauch Schwimmermodul-Pumpe
- Anschlussschlauch Schwimmermodul gerade und 90° verwendbar
- Befestigungsmaterial (Kabelbinder/Klebeband)

	echnische Daten	
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50
Max. Fördermenge	l/h	12
Max. Förderhöhe	m	6
Max. Saughöhe	m	1,5
Arbeitszyklus*		100 %
Geräuschpegel	db(A)	20,2 in 1m
Alarmkontakt	-	Wechselkontakt 5A
	Abmessungen	
Pumpenmodul	mm	85x28x48 LxBxH
Schwimmermodul	mm	78x38x37 LxBxH
Anschluss Kondensatleitur	ng mm	6

* Die Pumpe kann, wenn notwendig 100 % der Zeit laufen.

Λ ω+ N ω	Туре	Staffelpreise EUR / Stk.		
Art.Nr.				
155 0003	Siccom Flowatch 2 Comfort	10	178,00	158,00
155 0102	Verlängerungskabel 2 m	1	20,00	-
155 0020	Ersatz - Schwimmerschalter	1	60,00	-

Anti-Siphon Kit inkludiert

Führt man den Kondensatschlauch nach dem Pumpenaustritt nach oben und anschließend wieder nach unten, unter das Niveau der Pumpe entsteht der sogenannte Siphoneffekt. Durch den Einbau dieses Kits verhindern Sie den Siphon Effekt.



Förderleistung						
Saug-	Förder-	horizontale Förderleistung m				
höhe m	höhe m	5	10	20	30	
	1	10,4	9,1	8,3	7,3	
0	2	8,9	7,8	7,0	6,4	
U	3	7,9	7,1	6,3	5,8	
	4	7,0	6,0	5,3	4,9	
	1	8,9	8,3	7,5	6,9	
1	2	7,8	7,3	6,7	6,1	
1	3	6,9	6,7	5,7	5,4	
	4	5,9	5,5	4,9	4,4	
	1	7,8	7,6	6,9	6,5	
1,5	2	7,1	6,6	6,2	5,7	
	3	6,5	5,7	5,1	4,8	
	4	5,5	4,6	4,2	3,9	



eco mini

DIE KOMPAKTESTE MINI-PUMPE AM MARKT





Mit der kompakten flowatch eco mini präsentiert Siccom die kompakteste Split-Pumpe am Markt zu einem unschlagbaren Preis/Leistungsverhältnis im Bereich der Schwingkolbenpumpen.

Ohne Abstriche bei der von Siccom gewohnten hohen Pumpenqualität und Zuverlässigkeit zu machen, wurde diese Pumpe für einen unschlagbaren Preis optimiert.

MERKMALE



10 l/h Maximale Fördermenge



7 Meter Maximale Förderhöhe



KEIN Alarmkontakt

LIEFERUMFANG

- Pumpenblock und Schwimmermodul
- Verbindungskabel mit IP64 Stecker 1,7 m
- Anschlussschlauch Schwimmermodul gerade und 90° verwendbar
- Befestigungsmaterial (Kabelbinder/Klebeband)

ANWENDUNG

von bis zu 12 kW. Durch die extrem kompakte Bauweise (nur 30 mm Breite und 30 mm Höhe) lässt sich die Pumpe auch in schmalen Rohrleitungskanälen bequem unterbringen.

Die Siccom flowatch eco mini eignet sich für den Einsatz in Klimageräten mit einer Leistung

Videos:

ABMESSUNGEN

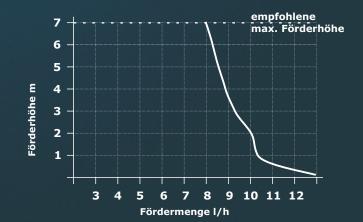


Abmessungen Schwimmermodul (ohne Abbildung) LxBxH: 90x32x42,5 mm

Technische Daten						
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50				
Max. Fördermenge	l/h	10				
Max. Förderhöhe	m	7				
Max. Saughöhe m		1,5				
Arbeitszyklus*		100 %				
Max. Distanz Sensor/Pumpe	m	1,5				
Abmes	Abmessungen					
Pumpenmodul	mm	92x30x30 LxBxH				
Schwimmermodul mm 90,5x32x42,5		90,5x32x42,5 LxBxH				
Anschluss Kondensatleitung	mm	6				

* Die Pumpe kann, wenn notwendig 100 % der Zeit laufen.

Art.Nr. Type		Staffelpreise EUR / Stk.		
			VE-Preis	
155 0006	Flowatch Eco Mini	10	111,00	102,00
220 0110	Anti-Siphon Kit	10	7,30	6,20





flowatch vision

STARKE LEISTUNG, FLÜSTERLEISE VISOINÄRES DESIGN



Siccom Flowatch Vision®

nur 20,2



Mit der Flowatch Vision® bietet Siccom eine optimale Lösung für Wandgeräte. Durch die Anbringung außerhalb des Gerätes bleibt die Pumpe leicht zugänglich. Abgebrochene Gehäuseteile oder unschöne Fingerabdrücke und Flecken, die bei Wandgeräten mit Schwimmer hinter dem Gerät nach Wartungsarbeiten immer wieder auftreten, sind ausgeschlossen. Mit der Möglichkeit die Pumpe neben dem Gerät anzubringen trägt Siccom dem Umstand Rechnung, dass viele Wandgeräte heute keinen vorgestanzten Ausgang nach unten haben.

Videos:



MERKMALE



12 l/h Maximale Fördermenge



6 Meter Maximale Förderhöhe



20,2 db(A)



Schutzklasse IPX3



Alarmkontakt 5A

ANWENDUNG

Die Siccom Flowatch® Vision eignet sich für den Einsatz in Klimageräten mit einer Leistung von bis zu 12 kW. Die Pumpe kann wahlweise rechts oder links, unter oder neben dem Gerät montiert werden. Dadurch ist die Pumpe für Wartungsarbeiten gut zugänglich, und durch den schallgedämmten Einbau flüsterleise.

LIEFERUMFANG

- Pumpenblock mit schwingungsgedämpften Montagelöchern und integriertem Schwimmermodul, vorbereitet für Montage unter dem Gerät
- Umbausatz für Montage neben dem Gerät. (in nur 4 einfachen Schritten montierbar)
- Verbindungsschlauch Schwimmer Klimagerät. Gerade und 90° verwendbar.
- schmale und formschöne, weiße Abdeckung, durch einfaches Aufstecken montierbar

Unauffällig

Die niedrige Bauhöhe der Flowatch Vision und die ganz leicht geschwungene Form erlauben eine unauffällige Installation. - Neben oder unter dem Klimagerät.



Servicefreundlich

Die Abdeckung lässt sich mit einem Handgriff entfernen und erlaubt so einfachen Zugang zu Pumpe und Schwimmer für Wartung und Service.

TIPP:

Verwenden Sie bei seitlicher Montage unseren

Silikon-Anschluss-Schlauch

Art.Nr. 205 0330

Anschluss Kondensatleitung



mm

6

	D:-	D	1			400.0/	4	7 - 24 - 1	
•	υıe	rumpe	Kann,	wenn	notwendig	100 %	aer 2	eit i	ıauren.

Förderleistung					
Saug-	Förder-	ho	orizontale Fö	örderleistung	j m
höhe m	höhe m	5	10	20	30
	0	15,0	13,5	12,1	10,8
	1	10,4	9,1	8,3	7,3
0	2	8,9	7,8	7,0	6,4
	3	7,9	7,1	6,3	5,8
	4	7,0	6,0	5,3	4,9

Aut Nu		S	Staffelpreise EUR / Stk.		
Art.Nr.	Туре			VE-Preis	
160 0060	Siccom Flowatch Vision	12	183,00	163,00	
220 0110	Anti-Siphon Kit	10	7,30	6,20	
205 0330	Silikonschlauch 15x3x500m	10	11,00	9,30	



flowatch design

DIE OPTIMALE LÖSUNG FÜR WANDGERÄTE



KOMPLETT

1000-fach bewährt TOP-SELLER





Siccom Flowatch Design®

Mit dem Bausatz Flowatch Design® bietet Siccom eine Komplettlösung für Wandklimageräte deren Kältemittelleitungen neben dem Gerät nach oben weggeführt werden. Der Bausatz umfasst die Pumpe Mini Flowatch® II, komplett geliefert und eingebaut in einen Kabelkanal mit Eckstück, dazu alle Schläuche und Dichtungen.

Videos:





MERKMALE



12 l/h Maximale Fördermenge



6 Meter Maximale Förderhöhe



20,2 db(A)



Schutzklasse IP 64



Alarmkontakt 5A

ANWENDUNG

Die Siccom Flowatch® Design eignet sich für den Einsatz in Klimageräten mit einer Leistung von bis zu 12 kW. Durch den Lieferumfang im Komplettsatz mit Leitungskanal eignet sich die Flowatch Design besonders für Wandgeräte- Montagen, bei denen die Leitung neben dem Gerät nach oben in eine Zwischendecke oder aus dem Raum geführt wird.



LIEFERUMFANG

- Pumpenblock und Schwimmermodul, inkl. Verbindungs- und Anschlusskabel
- integriert in einen Rohrleitungskanal mit Eckstück (rechts/links verwendbar)
- Vibrations- und schalldämmende Halterung für Pumpenblock
- Wandrosette für den Deckendurchbruch
- flexible Dichtlippe als Abschluss zum Klimagerät hin
- Anti-Siphon Kit
- Entlüftungsschlauch, Verbindungsschlauch Schwimmermodul-Pumpe, vorkonfektioniert und montiert
- Anschlussschlauch Schwimmermodul
- Befestigungsmaterial (Schrauben/Kabelbinder/Klebeband)

V/Ph/Hz 230/1/50 Versorgungsspannung Max. Fördermenge I/h 12 Max. Förderhöhe 6 m Arbeitszyklus* 100 % Geräuschpegel db(A) 21 in 1m Alarmkontakt Wechselkontakt 5A Gesamthöhe max.** x Breite 920 x 130 Anschluss Kondensatleitung mm ** der Kabelkanal kann gekürzt werden. Minimale Höhe 300 mm

Anti-Siphon Kit inkludiert

Führt man den Kondensatschlauch nach dem Pumpenaustritt nach oben und anschließend wieder nach unten, unter das Niveau der Pumpe entsteht der so genannte Siphoneffekt. Durch den Einbau dieses Kits verhindern Sie den Siphon Effekt.

Förderleistung					
Saug- Förder-			orizontale F	örderleistung	m
höhe m	höhe m	5	10	20	30
	1	10,4	9,1	8,3	7,3
0	2	8,9	7,8	7,0	6,4
0	3	7,9	7,1	6,3	5,8
	4	7,0	6,0	5,3	4,9

Aut Nic	Time	Staffelpreise EUR / Stk.			
Art.Nr.	Туре	VE		VE-Preis	
155 0030	Siccom Flowatch Design	10	198,00	174,00	
165 0024	Ersatz Dichtlippe 2er Pack	1	11,60	-	
165 0020	Ersatz - Schwimmerschalter	1	58,00	-	

^{*} Die Pumpe kann, wenn notwendig 100 % der Zeit laufen.



flowatch sunny clim

DIE KOMPAKTE, **FLÜS**TERLEISE

PREMIUM PRODUKT

Die Sunny Flowatch Clim ist die leiseste Tank-Kondensatpumpe am Markt. Mit Ihren kompakten Abmessungen, dem komplett weißen Gehäuse und den gefälligen Rundungen des Gehäuses eignet sich die Pumpe zudem auch für Montagen im Sichtbereich.

Möglich wird der leise Betrieb der Pumpe durch den Einsatz eines leistungsfähigen Schwingkolbenmotors in bewährter Siccom Technologie.

Die Sunny Flowatch Clim eignet sich für Klimageräte bis ca. 10 kW Leistung und bewältigt Förderhöhen von bis zu 6 Meter.

Mit einer Gehäuseschutzart von IP X4 ist sie gegen Sprühwasser geschützt und kann daher auch an exponierten Orten aufgestellt werden.

Ein Tank mit 0,7l Inhalt verhindert zu häufiges Einschalten und bietet genügend Speicher um Betriebszeiten mit hohem Kondensatanfall zu puffern.

Die Pumpe verfügt über eine 32 mm Einlassöffnung. Ein Adapter für den Anschluss von Schläuchen und Rohren mit den Außendurchmessern von 6,9,16,20 und 25 mm ist im Lieferumfang enthalten.



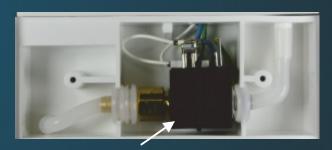
Adapter für Pumpen-Eingang. Problemloser Anschluss von Rohren und Schläuchen mit den Durchmessern 6,9,16,20 und 25 mm.

	Technische Daten	
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50
Max. Fördermenge	l/h	15
Max. Förderhöhe	m	6
Arbeitszyklus*		100 %
Alarmkontakt	А	Schließer 5A
Thermoschutz	°C	100
	Abmessungen	
Pumpenmodul	mm	180x110x110 LxBxH
Anschluss Kondensatlei	tung mm	6

Die Pumpe kann, wenn notwendig 100 % der Zeit laufen.

Art.Nr.			Staffelpreise EUR / Stk.			
AIT.III.	туре			VE-Preis		
160 0028	Sunny Flowatch Clim	8	128,00	120,00		

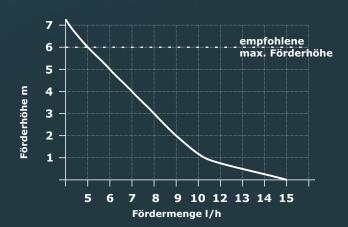




ein leistungsstarker, schwingungsdämpfend gelagerter Schwingkolbenmotor sorgt für flüsterleisen Betrieb



Getrennte Schwimmerschalter für Pumpensteuerung und Alarm sorgen für höhere Betriebssicherheit.





flowatch ecotank

DIE ZUVERLÄSSIGE TANKPUMPE FÜR KLIMA- UND HEIZUNG

Die Flowatch® Ecotank von Siccom ist in 2 Ausführungen erhältlich. Eine Ausführung mit 2,5 Liter Tank bietet ein großes Fassungsvermögen, kurze Laufzeiten und lange Pausen. Die Version mit 1,5 l Tank erlaubt mit einer Bauhöhe von nur 129 mm den Einbau selbst bei beengten Platzverhältnissen.

Die Siccom Tank eignet sich auch zum Einsatz im Heizungsbau zur Abfuhr von Kondensat mit einem ph Wert von von bis zu 2,5.



MERKMALE



300 l/h Maximale Fördermenge*



4.5 Meter Maximale Förderhöhe



leise



Schutzklasse IP24



Alarmkontakt 3A

ANWENDUNG

Die Siccom Flowatch® Ecotank eignet sich für die Abfuhr von Kondensat aus Klima- und Heizungssystemen aus welchen das Kondensat frei in den Behälter der Pumpe abfließen kann, wie z.B: Kassetten- und Kanal-Klimageräte oder Brennwert-Thermen, oder für die zentrale Sammlung und Abfuhr des Kondensats aus mehreren Geräten.

LIEFERUMFANG

- Adapter 6-10 mm für Kondensatabgang
- Befestigungsmaterial

Umkehrbarer Pumpenblock

Der Pumpenblock ist vom Tank abnehmbar und kann um 180° gedreht wieder aufgesetzt werden. So befinden sich die Anschlüsse immer auf der gewünschten

4 Einlassöffnungen

Die Pumpe verfügt über 4 Einlassöffnungen jeweils an den Ecken der Pumpe.

Adapter für Einlass und Auslass

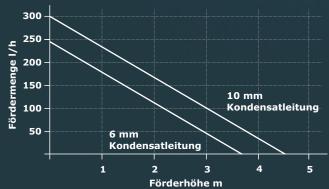
Im Lieferumfang enthalten ist ein Adapter für den Pumpenausgang (10 auf 6 mm).

Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Max. Fördermenge	l/h	300*			
Max. Förderhöhe	m	4,5			
Max. Kondensattemperatur	°C	40			
PH-Wert des Kondensates		> 2,5			
Arbeitszyklus*		30 %			
Kondensatanschluss AD	mm	6 oder 10			
Geräuschpegel	-	leise			
Alarmkontakt (NO/NC)	-	3A			
Abmessungen					
LängexBreitexHöhe Ecotank 1,2	2l mm	280x130x129			
LängexBreitexHöhe Ecotank 2,	5l mm	280x130x159			

* Die Pumpe kann 30% der Zeit laufen.

Aut Nu			Staffelpreise EUR / Stk.		
Art.Nr.	туре				
160 0040	Siccom Ecotank 2,5 Liter Tank	6	109,00	102,00	
160 0042	Siccom Ecotank 1.2 Liter Tank	6	109.00	102.00	



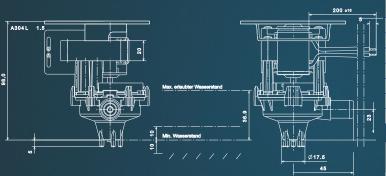






UNIVERSAL KONDENSATPUMPE CP08 FÜR KASSETTENGERÄTE

Ersetzen Sie mit dieser Universal-Kondensatpumpe nicht mehr erhältliche Originalpumpen in Kassetten-Klimageräten. Der Kondensat-Anschluss ist in 90° Schritten 360° drehbar. Befestigungsplatte aus rostfreiem Stahl.





Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Fördermenge bei 1000 mm FH	l/h	20			
Fördermenge bei 300 mm FH	l/h	50			
Max. Förderhöhe	mm	1000			
Leistungsaufnahme	W	8			
Geräuschpegel bei 1000 mm FH	db(A)	<39 in 1m			
Geräuschpegel bei 300 mm FH	db(A)	<26 in 1m			

Art.Nr.			Staffelpreise EUR / Stk.			
AILINI.	туре		Einzelpreis	VE-Preis		
155 0401	Siccom Kond.pumpe f. Kass.	1	101,00	-		

FLÜSSIGKEITSSENSOR HORIZONTAL SICCOM DHMCFA5360

Dieser Flüssigkeitssensor mit einer Gesamtlänge von 82,5 mm (60 mm innerhalb des Tanks) wird in horizontaler Position verwendet. Durch Umkehren der Schwimmer-Position läßt sich der Schaltsinn invertieren.

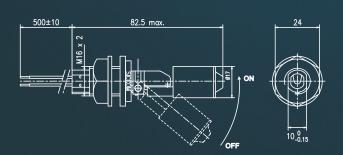
Material:

Gehäuse, Schwimmer, Mutter: Polyamid Dichtung: Gummi Beilagscheibe: Nylon

Schwarz, PVC, 500 mm, 2x0,6 Kabel:

mm²

Befestigung in einem Tank, von innen, M16 Gewinde mit Mutter. Dichtring (innen) aus Gummi. Anzugsdrehmoment 0,5 Nm



Technische Daten					
Spannung max.	V	250 VAC / 200 VDC			
Ohmsche Last max.	А	1			
Leistung max.	W	30			
Max. Dauerbetriebstemperatur	°C	80			
Schaltsinn:					
Schwimmer oben öffnet wenn Flüssigkeit steigt					
Schwimmer unten	öffnet wenr	n Flüssigkeit sinkt			

Aurt Nu	Туре	9	Staffelpreise EUR / Stk.			
Art.Nr.		VE		Einzelpreis	VE-Preis	
165 0000	Sensor DHMCFA5360	1		22.10	_	

FLÜSSIGKEITSSENSOR VERTIKAL SICCOM DGFHTF2540

Dieser Flüssigkeitssensor mit einer Gesamtlänge von 53 mm und einem konischen Schwimmer mit 24 mm Durchmesser wird in vertikaler Position verwendet. Durch Umdrehen des konischen Schwimmers läßt sich der Schaltsinn invertieren.

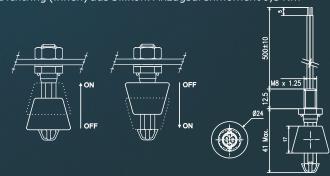
Material:

Gehäuse, Schwimmer: Polypropylen Dichtung: Silikon Mutter: Nylon

Schwarz, PVC, 500 mm, 2x0,6 Kabel:

mm²

Befestigung in einem Tank, von innen, M8 Gewinde mit Mutter. Dichtring (innen) aus Silikon. Anzugsdrehmoment 0,5 Nm



Technische Daten						
Spannung max.	V	250 VAC / 200 VDC				
Ohmsche Last max.	Α	1				
Leistung max.	W	30				
Max. Dauerbetriebstemperatur	°C	80				
Schaltsinn:						
Konus Breite Seite oben	schließt wenn Flüssigkeit sinkt					
Konus Breite Seite unten	ite unten schließt wenn Flüssigkeit steigt					

A == + N ==	Туре	Staffelpreise EUR / Stk.			
AFT.NF.				VE-Preis	
165 0010	Sensor DGFHTF2540	1	18,60	-	





1000-fach bewährt TOP-SELLER

DIE ZUVERLÄSSIGE TANKPUMPE

Die RedBox[™] von Diversitech ist eine langlebige, zuverlässige Kondensatpumpe mit beachtlichen Leistungs- und Ausstattungsmerkmalen.

Umkehrbarer Behälter

Der Deckel mit Pumpenblock lässt sich abnehmen und um 180° gedreht wieder aufsetzen. Damit haben Sie die Kondensat- und Elektroanschlüsse stets dort, wo sie auch benötigt werden.



4 Einlassöffnungen

Mehr ist besser. Hat Ihnen auch schon einmal eine Einlassöffnung genau an der Stelle gefehlt, wo Sie diese benötigt hätten? Die RedBox hat an jeder Ecke eine Einlassöffnung, und damit immer genau dort, wo sie auch benötigt wird. Nicht benötigte Einlassöffnungen lassen sich mit einem Stopfen verschließen.





Universal-Anschlussstecker

Der Elektroanschluss erfolgt über den mitgelieferten Anschlussstecker mit 5-adrigem Kabel. 3 Adern für den Elektroanschluss, 2 für das in der Pumpe integrierte Alarmrelais. Der Stecker passt auch auf Anschlüsse anderer Pumpenhersteller.

Eingeschraubtes Rückschlagventil

Das am Pumpenausgang eingeschraubte Rückschlagventil verhindert ein Zurückfließen des Kondensats in den Behälter. Es sind Rückschlagventile mit Anschluss für 6 und 10 mm Kondensatschlauch beigelegt.

RedBox 2 Liter Tank

A wet Name	Туре	Staffelpreise EUR / Stk.			
Art.Nr.			Einzelpreis	VE-Preis	
160 0020	Diversitech RedBox 2 Liter	6	135.00	122.00	

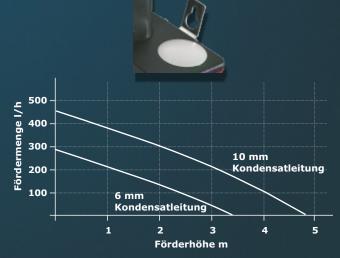
LED-Anzeigeleuchten

Das Klimagerät kühlt nicht? Ursache kann eine Abschaltung über das Alarmrelais sein. Aber wie kann Ihr Kunde das feststellen? Bei der RedBox ganz einfach. 3 LED 's geben Auskunft über anliegende Versorgungsspannung, Pumpenbetrieb und Alarm.



Ordentliche Befestigungsösen

Kunststoffösen irgendwo an der Rückseite und dann muss die Pumpe noch über Kopf auf der Leiter stehend irgendwo in der Zwischendecke ohne Sichtkontakt aufgehängt werden? - Da bricht leicht etwas ab. Damit das nicht passiert verfügt die RedBox über stabile Metallaufhänger mit großen Ösen.



Technische Daten							
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50					
Max. Fördermenge	l/h	450					
Max. Förderhöhe	m	4,8					
Kondensatanschluss AD	mm	6 oder 10					
Geräuschpegel	-	leise					
Alarmkontakt (Öffner)	-	5A					
Abmessungen							
RedBox 2L	mm	290x135x160 LxBxH					
RedBox 1L	mm	290x135x110 LxBxH					

RedBox LP 1 Liter Tank

Aut Nu	Time		Staffelpreise EUR / Stk.			
Art.Nr.	Туре	VE	Einzelpreis	VE-Preis		
160 0024	Diversitech RedBox 1 Liter	6	137.00	124.00		

Bue Diamond Die "Einbauen und Vergessen" Pumpen

MicroBlue** MiniBlue[™] **MaxiBlue**** **MegaBlue****





MicroBlue™ DIE NEUE GENERATION -KOMPAKTERE BAUWEISE

für Klimageräte bis 3,5 kW



MICROBLUE™ NEUE GENERATION KONDENSATPUMPE MIT REVOLUTIONÄRER "GYROK" TECHNOLOGIE

Mit der neuen Generation der Micro Blue bringt Blue Diamond eine kompaktere Version der beliebten, ultraleisen Pumpe auf den Markt. Sowohl Pumpenblock, als auch Wassersensor sind erheblich geschrumpft, die Schlauchanschlüsse sind besser erreichbar. Mit dem neuen elektronischen Sensor in Verbindung mit dem drehzahlgeregelten Pumpenantrieb verbessert Blue Diamond nochmals den Geräuschpegel im Teillastbetrieb. Bei geringem Kondensataufkommen läuft die Pumpe mit reduzierter Drehzahl nahezu unhörbar.

Damit ist die Micro Blue die erste Wahl in besonders sensiblen Bereichen. Kein Trockenlaufgeräusch - flüsterleiser Volllastbetrieb mit nur 17 db(A) und nahezu unhörbarer Teillastbetrieb.

MERKMALE



5 I/h Maximale Fördermenge



5 Meter Maximale Förderhöhe



17 db(A)



ANWENDUNG

Die MicroBlue eignet sich zur zuverlässigen und nahezu geräuschlosen Kondensatabfuhr aus Raumklimageräten mit einer Leistung von 3,5 bis maximal 5 kW. Auf Grund des geringen Geräuschpegels ist die Pumpe besonders in sensiblen Bereichen wie Schlafzimmern bestens geeignet.

ABMESSUNGEN

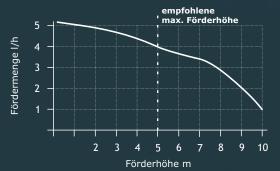
Abmessungen Schwimmermodul (ohne Abbildung)

LxBxH: 70x30x26 mm

Alarmkontakt 5A **ACHTUNG!** Bitte legen Sie die MicroBlue anhand der nachfolgenden Tabellen gewissenhaft aus. Die Pumpe ist nicht für alle Anwendungsfälle

geeignet. max. Saughöhe







Garantie









Das Herzstück der Pumpe der patentierte GyRok . Mechanismus

DREHZAHL INTELLIGENTE GEREGELT STEUERUNG

EINFACHE MONTAGE

Technische Daten						
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50				
Max. Fördermenge	l/h	5				
Max. Förderhöhe	m	5				
Max. Saughöhe	m	2				
Gewicht	kg	0,4				
Abmessungen						
Pumpenmodul	mm	150x37x40 LxBxH				
Sensormodul (nur 155 0520)	mm	90x36x42 LxBxH				

Art.Nr.		St	Staffelpreise EUR / Stk.			
	Туре					
155 0520	MicroBlue Tanksensor	10	204,00	193,00		



MicroBlue[™] DIE NEUE GENERATION IM ECKKANALSET

Speedi Duct™

PREMIUM PRODUKT

für Klimageräte bis 3,5 kW



MICROBLUE™ SPEEDI DUCT KIT KONDENSATPUMPE MIT REVOLUTIONÄRER "GYROK" TECHNOLOGIE

Der Micro-Blue Kanal-Kit kommt mit der revolutionären Micro Blue in einem Komplettset mit unserem SpeediDuct Kanal 70x65 mm. Im speziell angefertigten Eckstück ist der neue, durchsichtige Tanksensor eingeclipst. Die Abdeckung lässt sich zu Wartungszwecken leicht abnehmen. Die MircoBlue wird im nach oben führenden Kanalstück mit dem beiliegenden Befestigungsmaterial untergebracht. Der Kanal bietet bequem Platz für alle notwendigen Leitungen. Der Kit eignet sich perfekt für Wandgeräte-Installationen mit über Putz nach oben abgehenden Leitungen.

MERKMALE



5 I/h Maximale Fördermenge



5 Meter Maximale Förderhöhe



17 db(A)



Alarmkontakt 5A

ANWENDUNG

Die MicroBlue eignet sich zur zuverlässigen und nahezu geräuschlosen Kondensatabfuhr aus Raumklimageräten mit einer Leistung von 3,5 bis maximal 5 kW. Auf Grund des geringen Geräuschpegels ist die Pumpe besonders in sensiblen Bereichen wie Schlafzimmern bestens geeignet.

ABMESSUNGEN





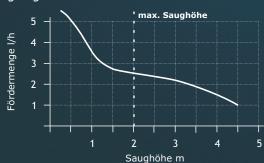


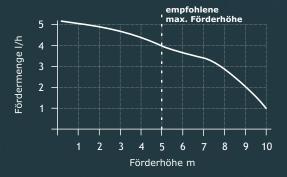
DREHZAHL INTELLIGENTE GEREGELT STEUERUNG



ACHTUNG!

Bitte legen Sie die MicroBlue anhand der nachfolgenden Tabellen gewissenhaft aus. Die Pumpe ist nicht für alle Anwendungsfälle geeignet.







<u>Garantie</u>



4	Rechts und Links
	verwendbar

Technische Daten						
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50				
Max. Fördermenge	l/h	5				
Max. Förderhöhe	m	5				
Max. Saughöhe	m	2				
Alarmkontakt	А	5				
Abmessungen						
Gesamthöhe max.* x Breite	mm	910x130				
* Der Kanal kann gekürzt werden. Min. Höhe (inkl. Eckst.) 320 mm						

Aut Nu			Staffelpreise EUR / Stk.			
Art.Nr.	туре		Einzelpreis	VE-Preis		
165 0040	MicroBlue SpeediDuct Kit	10	234,00	220,00		



PREMIUM PRODUKT



MiniBlue™ ROBUSTE ROTATIONS-MEMBRANPUMPE Trockenlauf - geeignet

MINIBLUETM **ROTATIONSMEMBRAN-KONDENSATPUMPE**

Die MiniBlue ist eine ausgesprochen zuverlässige Rotationsmembranpumpe mit einer Förderleistung von bis zu 8 l/h.

Die Steuerung erfolgt entweder über ein 230 V Betriebssignal des Klimagerätes (Verdichter bei ON/OFF Klimageräten, oder Betriebsmeldekontakt bei Invertergeräten) oder über zwei Temperatursensoren, die in Luftansaugung und Ausblas installiert werden und bei einer Differenz von mehr als 8K die Pumpe einschalten. Mit einem optional erhältlichen Dauerlaufstecker kann die Pumpe auch im Dauerlauf betrieben werden.

Die Pumpe verfügt über 6 mm Anschlüsse. Adapter für den Anschluss an Kondensatablauf und Kondensatleitung sind beigepackt.

MERKMALE



8 I/h Maximale Fördermenge



8 Meter Maximale Förderhöhe



5 Meter Maximale Saughöhe



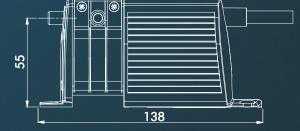
Kein Alarmkontakt

ANWENDUNG

Die MiniBlue eignet sich zur zuverlässigen und nahezu geräuschlosen Kondensatabfuhr aus Raumklimageräten mit einer Leistung bis maximal 7 kW. Durch das Rotationsmembran -Pumpsystem arbeitet die Pumpe auch im Trockenlauf problemlos, leise und störungsfrei.

ABMESSUNGEN





STEUERUNGSOPTIONEN

Temperatursensoren

Die Pumpe wird über zwei Temperatursensoren gesteuert. Wird eine Temperatur differenz von mehr als 8K gemessen schaltet die Pumpe ein. Die Sensoren können in Luftansaugung und Luftausblas montiert werden oder an der Saugleitung und Luftansaugung.



Dauerlaufstecker

An Stelle der Temperatursensoren lässt sich ein Dauerlaufstecker verwenden. Die Pumpe läuft, sobald sie mit Spannung versorgt wird. Auf diese Weise kann die Pumpe etwa über ein externes Betriebssignal des Klimagerätes gesteuert werden.



Förderhöhe m	8 - 6 - 4 - 2 -						empfohlene max. Förderhöhe
	-	 					
		2	4	6	8	10	
			Förde	rmenge	l/h		

Zubehör: Art.Nr. 155 0568 Vibrationsdämpfende Gummi- Montagefüsse

Technische Daten						
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50				
Max. Fördermenge	l/h	8				
Max. Förderhöhe	m	8				
Max. Saughöhe	m	5				
Leistungsaufnahme	W	~6				
Gewicht	kg	0,6				
Abmessungen						
Pumpenmodul	mm	138x68x59 LxBxH				

A sets N I se			taffelpreise E	UR / Stk.
Art.Nr.			Einzelpreis	VE-Preis
155 0500	Mini Blue, Dauerlaufstecker	10	181,00	169,00
155 0502	Mini Blue, Temp.sensoren	10	204,00	193,00
155 0550	Verlängerungskabel 5 m	1	48,70	-
155 0552	Dauerlaufstecker (o.Pumpe)	1	13,40	-
155 0568	Montagefüsse Set	5	44,40	40,20



MINIBLUE™ R ROTATIONSMEMBRAN-KONDENSATPUMPE

Die MiniBlue R ist eine ausgesprochen zuverlässige Rotationsmembranpumpe mit einer Förderleistung von bis zu 8 l/h.

Die Steuerung erfolgt über einen elektronischen Tanksensor. Ein Halbleitersensor misst den Füllstand in dem kleinen Tank und schaltet die Pumpe bei über- bzw. unterschreiten eines bestimmten Füllstandes ein und aus. Mit einem optional erhältlichen Dauerlaufstecker kann die Pumpe auch im Dauerlauf betrieben werden.

Die Pumpe verfügt über 6 mm Anschlüsse. Adapter für den Anschluss an Kondensatablauf und Kondensatleitung sind beigepackt.

MERKMALE



8 I/h Maximale Fördermenge



8 Meter Maximale Förderhöhe



5 Meter Maximale Saughöhe

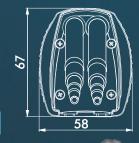


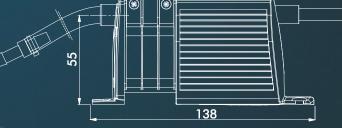
Kein Alarmkontakt

ANWENDUNG

Die MiniBlue R eignet sich zur zuverlässigen und nahezu geräuschlosen Kondensatabfuhr aus Raumklimageräten mit einer Leistung bis maximal 7 kW. Durch das Rotationsmembran - Pumpsystem arbeitet die Pumpe auch im Trockenlauf problemlos, leise und störungsfrei.

ABMESSUNGEN





STEUERUNGSOPTIONEN

Tanksensor

Der kompakte Tank wird mit dem Kondensatablauf des Klimagerätes verbunden. Der Halbleitersensor erkennt den Füllstand und schaltet die Pumpe ein und aus.

Dauerlaufstecker

An Stelle des Tanksensors lässt sich ein Dauerlaufstecker verwenden. Die Pumpe läuft, sobald sie mit Spannung versorgt wird. Auf diese Weise kann die Pumpe etwa über ein externes Betriebssignal des Klimagerätes gesteuert werden.



Art.Nr. 155 0552

Dauerlaufstecker als Zubehör

Technische Daten						
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50				
Max. Fördermenge	l/h	8				
Max. Förderhöhe	m	8				
Max. Saughöhe	m	5				
Leistungsaufnahme	W	~6				
Gewicht	kg	0,6				
Abmessungen						
Pumpenmodul	mm	138x68x59 LxBxH				
Tanksensor	mm	88x37x40 LxBxH				

Aut Nu		S	taffelpreise E	UR / Stk.
Art.Nr.	Type			
155 0503	Mini Blue R, Tanksensor	10	241,00	229,00
155 0550	Verlängerungskabel 5 m	1	48,70	-
155 0552	Dauerlaufstecker		13,40	-
155 0568	Montagefüsse Set	5	44,40	40,20
155 0570	MultiTank	5	118,00	112,00

_			_				
e	8 -						
Эh	6 -					empfohl max. För	ene derböbe
Ę						IIIax. I OI	dernone
de	4 -						
Förderhöhe					\		
	2 -				\		
					\		
	_					W.J	
		2	4	6	8	10	
			Förderm	enge l/h	0		

Zubehör: Art.Nr. 155 0568 Vibrationsdämpfende Gummi- Montagefüsse

Zubehör: Art.Nr. 155 0570 MultiTank -machen sie aus ihrer MiniBlue R eine extrem leise, zuverlässige Tankpumpe.

MaxiBlue[™]

ROBUSTE ROTATIONS-MEMBRANPUMPE MIT HOHER FÖRDERLEISTUNG

Trockenlauf - geeignet



MAXIBLUE™ ROTATIONSMEMBRAN-KONDENSATPUMPE

Die MaxiBlue ist eine ausgesprochen zuverlässige Rotationsmembranpumpe mit einer Förderleistung von bis zu 16 l/h.

Die Steuerung erfolgt entweder über zwei Temperatursensoren, die in Luftansaugung und Ausblas installiert werden und bei einer Differenz von mehr als 8K die Pumpe einschalten, über einen Behälter mit Halbleiter-Füllstandsensoren (Tanksensor), oder den DrainStik, ebenfalls ein Halbleitersensor. Mit einem optional erhältlichen Dauerlaufstecker kann die Pumpe auch im Dauerlauf betrieben werden.

Die Pumpe verfügt über 6 mm Anschlüsse. Adapter für den Anschluss an Kondensatablauf und Kondensatleitung sind beigepackt.

MERKMALE



16 l/h Maximale Fördermenge



8 Meter Maximale Förderhöhe



8 Meter Maximale Saughöhe

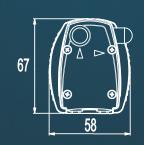


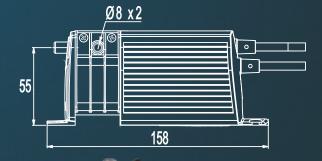
Alarmkontakt 5A (nur bei Tanksensor)

ANWENDUNG

Die MaxiBlue eignet sich zur zuverlässigen und nahezu geräuschlosen Kondensatabfuhr aus Raumklimageräten mit einer Leistung bis maximal 20 kW. Durch das Rotationsmembran -Pumpsystem arbeitet die Pumpe auch im Trockenlauf problemlos, leise und störungsfrei.

ABMESSUNGEN





STEUERUNGSOPTIONEN

Temperatursensoren

Ein Sensor wird in der Luftansaugung, ein zweiter im Ausblas montiert. Bei einer Temperaturdifferenz >8K schaltet die Pumpe

ein.

DrainStik™.

Der patentierte Sensor kann senkrecht oder bis zu 45 Grad geneigt direkt in den Kondensatablauf des Klimagerätes montiert werden. Der Halbleitersensor erkennt den Füllstand und verfügt auch über einen Alarmkontakt.

Tanksensor.

Der kompakte Tank wird mit dem Kondensatablauf des Klimagerätes verbunden.

Der Halbleitersensor erkennt den Füllstand und verfügt auch über einen Alarmkontakt.

E	8 -				
Förderhöhe m	6 -		\.		empfohlene max. Förderhöhe
rder	4 -				
ξ	2 -				
				A COLUMN	
		2	4 6	8 1	0
		Föi	dermenge I/h		

_				
0			Zubeh	ör:
	Art.	Nr. :	155 05	70
7	MultiTan	ık -m	nachen	sie
ä	aus ihrer I	Maxi	Blue 6	ine
ex	trem leise			
		Ta	nkpum	pe.

Technische Daten				
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50		
Max. Fördermenge	l/h	16		
Max. Förderhöhe	m	8		
Max. Saughöhe	m	8		
Leistungsaufnahme	W	~7,5		
Gewicht	kg	0,7		
Abmessungen				
Pumpenmodul	mm	158x68x59 LxBxH		

Art.Nr.		St	taffelpreise E	UR / Stk.
AILINI.		VE		VE-Preis
155 0506	Maxi Blue, Temp.sensoren	10	272,00	258,00
155 0508	Maxi Blue, DrainStik	10	272,00	258,00
155 0510	Maxi Blue, Tanksensor	10	272,00	258,00
155 0550	Verlängerungskabel 5 m	1	48,70	-
155 0552	Dauerlaufstecker	1	13,40	-
155 0568	Montagefüsse Set	5	44,40	40,20
155 0570	MultiTank	5	118,00	112,00

Zubehör: Art.Nr. 155 0568 Vibrationsdämpfende Gummi- Montagefüsse



PREMIUM PRODUKT

bis zu

MegaBlue[™]

ROBUSTE ROTATIONS-MEMBRANPUMPE 50 L/H

Trockenlauf - geeignet

MEGABLUE™ ROTATIONSMEMBRAN-KONDENSATPUMPE

Die MegaBlue ist eine ausgesprochen zuverlässige Rotationsmembranpumpe mit einer Förderleistung von bis zu 50 l/h.

Die Steuerung erfolgt entweder über zwei Temperatursensoren, die in Luftansaugung und Ausblas installiert werden und bei einer Differenz von mehr als 8K die Pumpe einschalten, über einen Behälter mit Halbleiter-Füllstandsensoren (Tanksensor), oder den DrainStik, ebenfalls ein Halbleitersensor. Mit einem optional erhältlichen Dauerlaufstecker kann die Pumpe auch im Dauerlauf betrieben werden.

Die Pumpe verfügt über 6 mm Anschlüsse. Adapter für den Anschluss an Kondensatablauf und Kondensatleitung sind beigepackt.

MERKMALE

50 I/h Maximale Fördermenge



20 Meter Maximale Förderhöhe



7 Meter Maximale Saughöhe

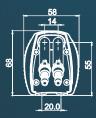


Alarmkontakt 5A (nur bei Tanksensor)

ANWENDUNG

Die MegaBlue eignet sich zur zuverlässigen und nahezu geräuschlosen Kondensatabfuhr aus Raumklima-, Lüftungsgeräten und Kühlanlagen. Durch das Rotationsmembran -Pumpsystem arbeitet die Pumpe auch im Trockenlauf problemlos, leise und störungsfrei.

ABMESSUNGEN





STEUERUNGSOPTIONEN

Temperatursensoren

Zubehör: Art.Nr. 155 0568

Vibrationsdämpfende

Gummi- Montagefüsse

Ein Sensor wird in der Luftansaugung, ein zweiter im Ausblas montiert. Bei einer Temperaturdifferenz >8K schaltet die Pumpe ein.

DrainStik™.

Der patentierte Sensor kann senkrecht oder bis zu 45 Grad geneigt direkt in den Kondensatablauf des Klimagerätes montiert werden. Der Halbleitersensor erkennt den Füllstand und verfügt auch über einen Alarmkontakt.

> fohlene Förderhöhe

Tanksensor.

Der kompakte Tank wird mit dem Kondensatablauf des Klimagerätes verbunden.

Der Halbleitersensor erkennt den Füllstand und verfügt auch über einen Alarmkontakt.

16 -			· ·		• •
12					
8					
4					\
٠.					\rightarrow
	10	20	30	40	50

Zubehör: Art.Nr. 155 0570 MultiTank -machen sie aus der MegaBlue eine extrem leise, zuverlässige

Tankpumpe.

lechnische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Max. Fördermenge	l/h	50			
Max. Förderhöhe	m	20			
Max. Saughöhe	m	7			
Leistungsaufnahme	W	~20			
Gewicht	kg	1,3			
Abmessungen					
Pumpenmodul	mm	273x52x64 LxBxH			

Art.Nr.	Туре	St	Staffelpreise EUR / Stk.		
AIL.NI.					
155 0514	Mega Blue, Temp.sensoren	10	377,00	358,00	
155 0516	Mega Blue, DrainStik	10	377,00	358,00	
155 0518	Mega Blue, Tanksensor	10	377,00	358,00	
155 0550	Verlängerungskabel 5 m	1	48,70	-	
155 0552	Dauerlaufstecker	1	13,40	-	
155 0568	Montagefüsse Set	5	44,40	40,20	
155 0570	MultiTank	5	118,00	112,00	

















Die weltweit meistverkaufte Mini-Pumpe ist in der Silent+ Ausführung auch die leiseste ihrer Klasse. Vibrationsdämpfer und eine schwingungsentkoppelte Druckleitung machen die Silent+ Mini Orange flüsterleise. Die Mini Orange Silent+ wird mit umfangreichem Zubehör geliefert, zu dem neben einem Ventil zur Verhinderung des Siphon Effekts unter anderem auch ein offener Schwimmerbehälter für Kondensattassen gehört.

Videos:



MERKMALE



12 l/h Maximale Fördermenge



10 Meter Maximale Förderhöhe



19 db(A)



Schutzklasse IP 21

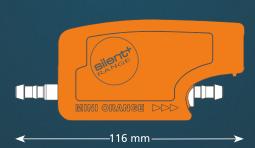


Alarmkontakt 3A

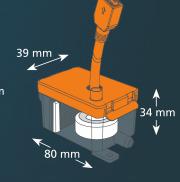
ANWENDUNG

Die Pumpe ist geeignet für Klimageräte bis maximal 16 kW und besteht aus einem Pumpenund einem Schwimmermodul. Der dreistufige Schwimmerschalter (Ein/Aus/Alarm) steuert die Kondensatpumpe. Wird das maximal zulässige Kondensatniveau überschritten (Alarm) öffnet ein potentialfreier Kontakt, der zur Abschaltung des Klimagerätes verwendet werden kann.

ABMESSUNGEN







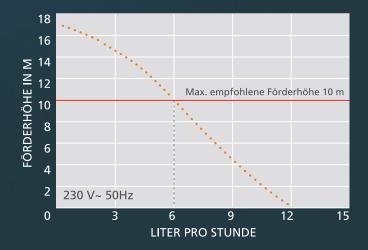
LIEFERUMFANG

- Pumpenblock und Schwimmermodul mit 1,5 Meter Kabel
- Netzkabel mit Stecker für Pumpe, Länge 1,5 Meter
- Vibrationsdämpfende Halterung
- Schwingungsdämpfer für Druckleitung
- Anti-Siphon Ventil
- offener Schwimmerbehälter
- Entlüftungsschlauch

Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Max. Fördermenge	l/h	12			
Max. Förderhöhe	m	10			
Max. Saughöhe	m	2			
Arbeitszyklus		getaktet			
Geräuschpegel	db(A)	19 in 1m			
Alarmkontakt	-	Öffner 3A			
	Abmessungen				
Pumpenmodul	mm	116x39x51 LxBxH			
Schwimmermodul	mm	80x39x34 LxBxH			
Anschluss Kondensatleit	ung mm	6			

Aut Nu		Staffelpreise EUR / Stk.			
AILINI.					
155 1000	Aspen Mini Orange Silent+	15	232,00	220,00	
155 1100	Verl.kabel Schwimmer, 5m	1	43,60	-	
155 1110	Sicherungshalter 1A,Pack 2 Stk	1	29,40	-	

- Verbindungsschlauch Schwimmermodul-Pumpe
- Anschlussschlauch Schwimmermodul gerade und 90° verwendbar
- Zulaufadapter
- Befestigungsmaterial (Kabelbinder/Klebeband)
- Installationshandbuch





Die super-kompakte Mini Aqua ist in der Silent+ Ausführung auch die leiseste ihrer Klasse. Vibrationsdämpfer und eine schwingungsentkoppelte Druckleitung machen die Silent+ Mini Aqua flüsterleise. Die Mini Aqua Silent+ wird mit umfangreichem Zubehör geliefert, zu dem unter anderem auch ein Ventil zur Verhinderung des Siphon Effekts und eine vibrationsdämpfende Halterung gehört.

Videos:

MERKMALE



12 l/h Maximale Fördermenge



10 Meter Maximale Förderhöhe



19 db(A)



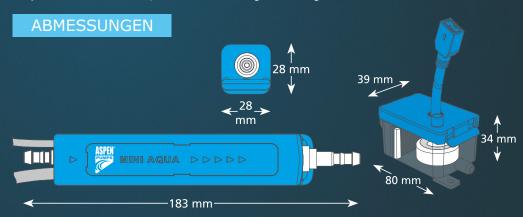
Schutzklasse IP 24



Alarmkontakt 3A

ANWENDUNG

Die Pumpe ist geeignet für Klimageräte bis maximal 16 kW und besteht aus einem Pumpenund einem Schwimmermodul. Der dreistufige Schwimmerschalter (Ein/Aus/Alarm) steuert die Kondensatpumpe. Wird das maximal zulässige Kondensatniveau überschritten (Alarm) öffnet ein potentialfreier Kontakt, der zur Abschaltung des Klimagerätes verwendet werden kann.



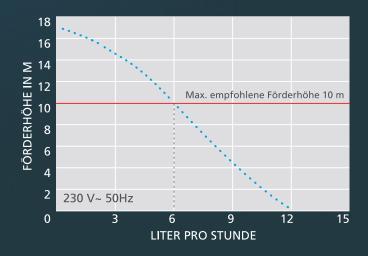
LIEFERUMFANG

- Pumpenblock und Schwimmermodul mit 1,5 Meter Kabel
- Netzkabel mit Stecker für Pumpe, Länge 1,5 Meter
- Vibrationsdämpfende Halterung
- Schwingungsdämpfer für Druckleitung
- Anti-Siphon Ventil
- Entlüftungsschlauch
- Verbindungsschlauch Schwimmermodul-Pumpe

Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Max. Fördermenge	l/h	12			
Max. Förderhöhe	m	10			
Max. Saughöhe	m	2			
Arbeitszyklus		getaktet			
Geräuschpegel	db(A)	19 in 1m			
Alarmkontakt	-	Öffner 3A			
	Abmessungen				
Pumpenmodul	mm	183x28x28 LxBxH			
Schwimmermodul	mm	80x39x34 LxBxH			
Anschluss Kondensatleitu	ıng mm	6			

A wet Name		Staffelpreise EUR / Stk.			
Art.Nr.				VE-Preis	
155 1010	Aspen Mini Aqua Silent+	15	232,00	220,00	
155 1100	Verl.kabel Schwimmer, 5m	1	43,60	-	
155 1110	Sicherungshalter 1A,Pack 2 Stk	1	29,40	-	

- Anschlussschlauch Schwimmermodul gerade und 90° verwendbar
- Zulaufadapter
- Befestigungsmaterial (Kabelbinder/Klebeband)
- Installationshandbuch











Die Aspen Mini Lime eine Komplettlösung für Wandklimageräte, deren Kältemittelleitungen neben dem Gerät nach oben weggeführt werden. Der Lieferumfang umfasst einen Rohrleitungskanal mit einem Eckstück, das links und rechts vom Gerät montiert werden kann, in dem die Kondensatpumpe integriert ist. Dazu werden alle Verbindungsschläuche und Kabel geliefert. In der Silent+ Ausführung ist die letzte Generation der Mini Lime auch überaus geräuscharm. Vibrationsdämpfer und eine schwingungsentkoppelte Druckleitung machen die Silent+ Mini Lime flüsterleise.

Videos:



MERKMALE



12 l/h Maximale Fördermenge



10 Meter Maximale Förderhöhe



19 db(A)



Schutzklasse IP 21



Alarmkontakt 3A

ANWENDUNG

Die Mini Lime Silent Plus eignet sich für den Einsatz mit Wandklimageräten mit bis zu 7 kW Kühlleistung (max 3/8-5/8 Kältemittelleitungen), wenn die Leitungen des Gerätes auf Putz neben dem Klimagerät nach oben durch die Decke geführt werden sollen. Die Steuerung erfolgt über ein integriertes 3-stufiges Pumpenmodul, das mit dem Kanal auf der Höhe des Kondensatablaufs montiert wird und aus dem die Pumpe das Kondensat ansaugt.



LIEFERUMFANG

- Pumpeneinheit in Kanaleckstück mit 1,5 Meter, fixem Kabel
- Vibrationsdämpfer
- Schwingungsdämpfer für Druckleitung
- Anti-Siphon Ventil
- Entlüftungsschlauch
- Verbindungsschlauch Schwimmermodul-Klimagerät
- 1 Meter Druckschlauch

Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Max. Fördermenge	l/h	12			
Max. Förderhöhe	m	10			
Max. Saughöhe	m	-			
Arbeitszyklus		getaktet			
Geräuschpegel	db(A)	19 in 1m			
Alarmkontakt	-	Öffner 3A			
Abmo	essungen				
Pumpenmodul	mm	99x44x114 LxBxH			
Kabelkanal-Abmessungen	mm	800x80x50 LxBxT			
Anschluss Kondensatleitung	mm	6			

Art.Nr.			Staffelpreise EUR / Stk.		
165 0200	Asnen Mini Lime Silent+	10	284 00	269 00	

- 800 mm gerader Kanal 80x50 mm
- Dichtlippe
- Deckendurchführung/Wandrosette
- Zulaufadapter
- Befestigungssatz











Die Hi-Flow MAX setzt die Tradition von ASPEN Pumps bei Verarbeitungsqualität und Leistungsstärke fort. Mit einem sehr niedrigen Geräuschpegel von nur 44 db(A) und einer Gehäuse-Schutzart von IP24 (spritzwassergeschützt) ist die Max Hi-Flow eine der leisesten und sichersten Pumpe ihrer Klasse. 4 Zulaufmöglichkeiten für Kondensat machen die Pumpe universell einsetzbar. Das Rückschlagventil mit abgestuftem Schlauchanschluss erlaubt wahlweise den Anschluss von 6 oder 10 mm Kondensatleitungen.

Videos:



MERKMALE



550 l/h Maximale Fördermenge



5 Meter Maximale Förderhöhe



44 db(A)



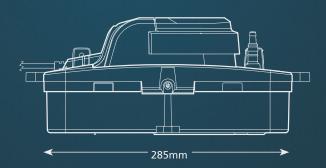
Schutzklasse IP 24

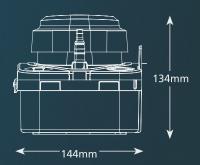


Alarmkontakt 3A

ANWENDUNG

Die Pumpe ist geeignet für Klimageräte aus welchen das Kondensat frei in den Behälter der Pumpe zufließen kann. 4 Eintrittsöffnungen erlauben das Sammeln von Kondensat aus mehreren Klimageräten. Die Pumpe wird von einem 3 Stufigen Schwimmerschalter gesteuert. Wird im Tank (max. Fassungsvermögen 1,7 l) das maximal zulässige Kondensatniveau überschritten, schaltet die Pumpe ein bis der Schwimmerschalter das Ausschaltniveau unterschreitet. Bei erreichen des Alarmniveaus öffnet ein potentialfreier Kontakt, der zur Abschaltung des Klimagerätes verwendet werden kann.





LIEFERUMFANG

- Pumpeneinheit in Kanaleckstück mit 1,5 Meter, fixem Kabel

Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Max. Fördermenge	l/h	550			
Max. Förderhöhe	m	5			
Max. Saughöhe	m	-			
Arbeitszyklus		Kein Dauerbetrieb			
Geräuschpegel	db(A)	44 in 1m			
Alarmkontakt	-	Öffner 3A			
1	Abmessungen				
Pumpe	mm	285x144x134 LxBxH			
Anschluss Kondensatleitung	ı mm	6 oder 10			

Art.Nr.	Туре	Staffelpreise EUR / Stk.			
					VE-Preis
160 0200	Aspen Hi-Flow Max		10	148,00	133,00











führende Kondensatpumpentechnologie seit 45 Jahren





Si-30 BERLEGENE TECHNOLOGIE EISTUNGSSTARK UND LEISE



Die Si-30 ist eine leistungsstarke Kondensatpumpe für Klimageräte mit bis zu 20 kW Leistung.

Die patentierte Schwingkolbentechnologie, die im Gegensatz zu anderen Schwingkolbenpumpen beide Halbschwingungen des Wechselstroms nutzt führt nicht nur zu unerreicht hoher Leistung, sondern durch die Magnetfeld-Abfederung des Schwingkolbens auch zu hervorragender Laufruhe und sehr leisem Betrieb, sowohl im Teillast- als auch im Vollastbetrieb, bei großen Saugund Förderhöhen.

Die Si-30 besteht aus einem Pumpen- und einem Schwimmermodul. Der dreistufige Schwimmerschalter (Ein/Aus/Alarm) steuert die Kondensatpumpe. Wird das maximal zulässige Kondensatniveau überschritten (Alarm) schließt ein potentialfreier Kontakt, der zur Abschaltung des Klimagerätes verwendet werden kann.

Die Kondensatpumpe ist weitgehend unempfindlich gegen Verschmutzungen und kann angesaugte kleine Schmutzpartikel im Kondensat problemlos ausstoßen.



Videos:





Die wichtigsten Vorteile:



Patentierte Schwingkolbentechnologie

- Mehr Leistung
- Schwemmt kleine Schmutzpartikel aus ohne zu verkleben.
- Hohe Zuverlässigkeit
- Hohe Laufruhe
- Das Belüftungsventil "Drain Safe" verhindert Schäden an der Pumpe durch den Siphon Effekt und erhöht die Lebensdauer



Leiser Betrieb

- Sehr leise im Betrieb: 20 dbA in 1 Meter (von unabhängigem Labor getestet)
- Die Größe des Klimagerätes und die abzuleitende Kondensatmenge haben keinen Einfluss auf das
- Speziell entwickelte Halterungen reduzieren Schwingungsübertragungen auf Wände und Leitungen.



Energiesparend

Verbesserte Leistung und Durchflussmenge reduzieren die Laufzeit und damit den Stromverbrauch



Einfache Montage

- Kompakte Bauform
- "3 in 1" Montagehalterung für Befestigung an einer Wand, an Rohrleitungen oder hängend.
- Steckerkabel mit Verriegelung

Lieferumfang:



- Pumpenblock
- Schwimmerschalter (Si2958) mit 1,5 m Kabel
- Vibrationsdämpfende Halterung
- Steckerkabel mit verriegelbarem Stecker, 1,5 Meter für Spannungsversorgung und Alarmkontakt
- 6 Stück Kabelbinder 2,5x100 mm
- 1 Meter Druckschlauch ID 6 mm mit montiertem Belüftungsventil "Drain Safe"
- 1 Stück Kautschukbogen 90° ID 15 mm zur Verbindung von Schwimmerschalter und Kondensatablauf, kürzbar für geraden Anschluss
- Entlüftungsschlauch mit ID 4 mm, 75 mm Länge
- Montageplatte für den Schwimmerschalter
- Selbstklebestreifen



MERKMALE



20 l/h Maximale Fördermenge



10 Meter Maximale Förderhöhe



20,0 db(A)

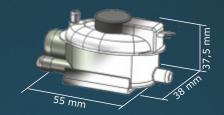


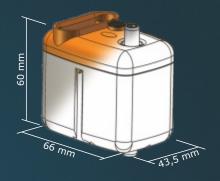
Schutzklasse IP 20



Alarmkontakt 8A

ABMESSUNGEN





Montagemöglichkeiten mit Montageplatte







ANWENDUNG

Die Sauermann Si-30 eignet sich für den Einsatz in Klimageräten mit bis zu 20 kW Kühlleistung. Die Pumpe erlaubt große Saug- und Förderhöhen bei gleichzeitig geringem Geräuschpegel. Die Steuerung erfolgt über ein externes, 3-stufiges Schwimmermodul, das auf der Höhe des Kondensatablaufs montiert wird und aus dem die Pumpe bis zu 3,0 Meter hoch ansaugen kann.

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Max. Fördermenge	l/h	20			
Max. Förderhöhe	m	10			
Max. Saughöhe	m	3			
Arbeitszyklus*		100 %			
Geräuschpegel EN ISO 3744	db(A)	20			
Alarmkontakt	-	Öffner 8A			
Abme	ssungen				
Pumpenmodul	mm	66x43,5x60 LxBxH			
Schwimmermodul	mm	55x38x37,5 LxBxH			
Anschluss Kondensatleitung	mm	6			

^{*} Die Pumpe kann, wenn notwendig 100 % der Zeit laufen.

ZUBEHÖR



Art.Nr. 205 0010 Kondensatschlauch, glasklar 6mm, 50m



Art.Nr. 205 0105 Kondensatschlauch, Gewebe 6mm, 50m



Art.Nr. 220 0702 Ablaufstutzen 6 mm



Art.Nr. 155 0680 Ersatz-Schwimmerschalter für Si-30



Art.Nr. 155 0690 Verlängerungskabel Pumpenblock-Schwimmermodul - 3 m

Art.Nr. 155 0692 Verlängerungskabel Pumpenblock-Schwimmermodul - 5 m



Art.Nr. 155 0682 Ersatz-Schwimmer für Si-30

Forderleistung I/n					
Saug-	Förder-	G	Sesamte-Sc	hlauchlänge	m
höhe m	höhe m	5	10	18	17
	0	20	19	18	17
	2	16	15	14	13,5
0	4	11,5	11	10,5	10
U	6		8,5	7,5	6,5
	8		6	5	4
	10		4	3,5	2,5
	0	14	13	12	11
1	2	11	10	9	8
1	4	7,5	7	6	5
	6		4,5	4	n.z.
	0	11	10	9	8
2	2	9	8	7	6
	4		5,5	5	4,5
3	0	10,5	9	8	7
	2	8	7	6	5
	4		5	4	n.z.

ARTIKELNUMMERN

A set Also	Time	Staffelpreise EUR / Stk.			
Art.Nr.	Type		Einzelpreis	VE-Preis	
155 0600	Sauermann Si-30	10	200,00	189,00	
155 0690	Verlängerungskabel 3 m	1	43,10	-	
155 0692	Verlängerungskabel 5 m	1	47,60	-	
155 0680	Ersatz-Schwimmermodul SI2958	1	84,00	-	
155 0682	Ersatz-Schwimmer (Ring)	1	13,30	-	

Delta Pack

DER PIONIER DER KANALPUMPEN AM STAND DER ZEIT



Im Deltapack-Set liefert Sauermann die Kondensatpumpe SI-10 integriert in ein Kabelkanal-Eckstück mit nach oben führendem Rohrleitungskanal. Damit eignet sich dieses Set perfekt für Wandgeräte, bei denen die Rohrleitungen auf Putz direkt neben dem Klimagerät nach oben durch die (Zwischen-) Decke geführt werden. Der Kanal lässt sich links und rechts vom Klimagerät

Die Deltapack ist eine leistungsstarke Kondensatpumpe für Klimageräte mit bis zu 20 kW Leistung. Die Pumpe wird auf Höhe des Kondensatablaufs montiert.

Die patentierte Schwingkolbentechnologie, die im Gegensatz zu anderen Schwingkolbenpumpen beide Halbschwingungen des Wechselstroms nutzt führt nicht nur zu unerreicht hoher Leistung, sondern durch die Magnetfeld-Abfederung des Schwingkolbens auch zu hervorragender Laufruhe und sehr leisem Betrieb, sowohl im Teillast- als auch im Vollastbetrieb, bei großen Saugund Förderhöhen.

Die Deltapack wird gesteuert von einem dreistufigen Schwimmerschalter (Ein/Aus/Alarm). Wird das maximal zulässige Kondensatniveau überschritten (Alarm) schließt ein potentialfreier Kontakt, der zur Abschaltung des Klimagerätes verwendet werden kann.

nur 22,0



Videos:





Die wichtigsten Vorteile:



Einfache Montage und Wartung

- Neues Winkelstück für schnelle Montage und Öffnung, rechts und links am Gerät verbaubar
- Oberteil des Winkels rastet mit Click ein und lässt sich schnell öffnen
- Monoblock Pumpe für einfache Montage
- Durchsichtiger Behälter der Pumpe
- Behälter abnehmbar für einfache Reinigung
- Transparenter Schlauch zur einfachen Kontrolle des Kondensatflusses.



Geräuscharm

- Pumpe mit niedrigem Laufgeräusch: höchstens 22 dbA bei voller Leistung. - von unabhängigem Labor
- Winkelstück mit vibrationsabsorbierendem Material ausgekleidet, dämpft Erschütterungen und Geräusche
- Isolierte Druckleitung zur Schwingungsdämpfung und Vermeidung von Kondensation.



Bewährte Zuverlässigkeit

- Mehr Leistung
- Schwemmt kleine Schmutzpartikel aus ohne zu verkleben.
- Hohe Zuverlässigkeit
- Hohe Laufruhe
- Das Belüftungsventil "Drain Safe" verhindert Schäden an der Pumpe durch den Siphon Effekt und erhöht die Lebensdauer
- Verriegelbares Steckerkabel verhindert unabsichtliches Lösen



Optimiertes Design

- Kompaktes Design des Winkelstücks, leicht zu montieren, zu öffnen und zu warten
- Verbesserte Konzeption im Inneren mit mehr Raum für die Leistungen
- Farbe RAL 9003 Signalweiß
- Gummilippe zur Verbindung mit dem Klimagerät

Lieferumfang:

- Pumpenblock Si-10 Univers'l mit integriertem Schwimmerschalter
- 1 Meter Druckschlauch ID 6 mm mit montiertem Belüftungsventil "Drain Safe"
- Steckerkabel mit verriegelbarem Stecker, 1,5 Meter für Spannungsversorgung und Alarmkontakt
- Schwimmerschalter (Si2958) mit 1,5 m Kabel 2-teiliges Winkelstück (Gehäuse und Deckel)
- Wandrosette für Deckendurchgang

- Gummidichtung zwischen Winkelstück und Klimagerät
- 650 mm Schlauch mit ID 15 mm zum Anschluss an Kondensatablauf des Klimageräts
- Entlüftungsschlauch mit ID 4 mm, 75 mm Länge
- 6 Schrauben und Dübel zur Montage von Leitungskanal und Winkelstück
- 4 Doppeldrahtklemmen 16 mm
- 1 Doppeldrahtklemme 6 mm
- 2-teiliger Kanal 750 mm Länge, 80x60 mm



MERKMALE



20 l/h Maximale Fördermenge



10 Meter Maximale Förderhöhe



22,0 db(A)

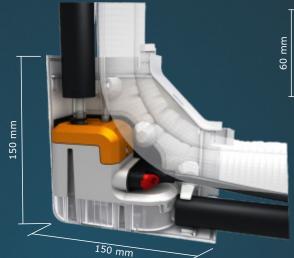


Schutzklasse IPX4



Alarmkontakt 8A

ABMESSUNGEN



Kabelkanal Querschnitt:



ANWENDUNG

Die Sauermann Delta Pack eignet sich für den Einsatz mit Wandklimageräten mit bis zu 7 kW Kühlleistung (max 3/8-5/8 Kältemittelleitungen), wenn die Leitungen des Gerätes auf Putz neben dem Klimagerät nach oben durch die Decke geführt werden sollen. Die Pumpe erlaubt eine große Förderhöhe bei gleichzeitig geringem Geräuschpegel. Die Steuerung erfolgt über ein integriertes 3stufiges Schwimmermodul, das mit dem Kanal auf der Höhe des Kondensatablaufs montiert wird und aus dem die Pumpe das Kondensat ansaugt.

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Max. Fördermenge	l/h	20			
Max. Förderhöhe	m	10			
Max. Saughöhe	m	-			
Arbeitszyklus*		100 %			
Geräuschpegel EN ISO 3744	db(A)	22			
Alarmkontakt	-	Öffner 8A			
Abme	ssungen				
Winkelstück	mm	130x130x60 LxBxH			
Kabelkanal	mm	750x80x60 LxBxH			
Anschluss Kondensatleitung	mm	6			

^{*} Die Pumpe kann, wenn notwendig 100 % der Zeit laufen.

Förderleistung l/h						
Saug-	Förder-	G	esamte-Sc	hlauchlänge	chlänge m	
höhe m	höhe m	5	10	18	17	
	0	20	19	18	17	
	2	16	15	14	13,5	
0	4	11,5	11	10,5	10	
U	6		8,5	7,5	6,5	
	8		6	5	4	
	10		4	3,5	2,5	

ZUBEHÖR



Art.Nr. 205 0010 Kondensatschlauch, glasklar 6mm, 50m



Art.Nr. 205 0105 Kondensatschlauch, Gewebe 6mm, 50m



Art.Nr. 220 0702 Ablaufstutzen 6 mm



Art.Nr. 155 0684

Ersatz-Schwimmer für Delta Pack

ARTIKELNUMMERN

Aust Nius		Si	Staffelpreise EUR / Stk.			
Art.Nr.			Einzelpreis			
165 0100	Sauermann Delta Pack	10	203,00	192,00		
155 0684	Ersatz-Schwimmer	1	13,30	-		



Omega Pack

DIE WARTUNGSFREUNDLICHE PUMPE ZUR MONTAGE UNTER WANDGERÄTEN



Im Omega Pack-Set liefert Sauermann die Kondensatpumpe SI-20 integriert in ein Gehäuse, daß sich unter dem Klimagerät montieren lässt und bündig mit dessen Unterkante abschließt. Die Omega-Pack lässt sich links und rechts unter dem Klimagerät montieren.

Die Omega Pack ist eine leistungsstarke Kondensatpumpe für Klimageräte mit bis zu 20 kW Leistung. Die Pumpe wird unterhalb des Kondensatablaufs montiert.

Die patentierte Schwingkolbentechnologie, die im Gegensatz zu anderen Schwingkolbenpumpen beide Halbschwingungen des Wechselstroms nutzt führt nicht nur zu unerreicht hoher Leistung, sondern durch die Magnetfeld-Abfederung des Schwingkolbens auch zu hervorragender Laufruhe und sehr leisem Betrieb, sowohl im Teillast- als auch im Vollastbetrieb, bei großen Saugund Förderhöhen.

Die Omega Pack wird gesteuert von einem dreistufigen Schwimmerschalter (Ein/Aus/Alarm). Wird das maximal zulässige Kondensatniveau überschritten (Alarm) schließt ein potentialfreier Kontakt, der zur Abschaltung des Klimagerätes verwendet werden kann.



Videos:





Die wichtigsten Vorteile:



Einfache Montage

- Vollständiger Bausatz mit vormontierten Bauteilen
- Intuitive Positionierung der Rückwand
- Beidseitig montierbar. (links/rechts unter Gerät)
- Kann auf jeder Oberfläche montiert werden



Geräuscharm

- Pumpe mit niedrigem Laufgeräusch: höchstens 22 dbA bei voller Leistung. - von unabhängigem Labor
- Winkelstück mit vibrationsabsorbierendem Material ausgekleidet, dämpft Erschütterungen und Geräusche
- Isolierte Druckleitung zur Schwingungsdämpfung und Vermeidung von Kondensation.



Bewährte Zuverlässigkeit

- Mehr Leistung
- Schwemmt kleine Schmutzpartikel aus ohne zu verkleben.
- Hohe Zuverlässigkeit
- Hohe Laufruhe
- Das Belüftungsventil "Drain Safe" verhindert Schäden an der Pumpe durch den Siphon Effekt und erhöht die Lebensdauer



Optimiertes Design

- Dezentes / Unauffälliges Gehäuse
- Farbe RAL 9003 Signalweiß
- Schließt bündig an das Klimagerät an





Lieferumfang:

- Pumpenblock Si-20
- Schwimmerschalter (Si2958) mit 0,63 m Kabel
- 2 Vibrationsdämpfer
- 1 Meter Druckschlauch ID 6 mm mit montiertem Belüftungsventil "Drain Safe"
- 1,5 Meter Kabel für Stromversorgung und Alarmkontakt
- 2-teiliges Gehäuse (Rückwand und Deckel)
- Gummibogen 90° ID 15 mm zum Anschluss an den Kondensatablauf des Klimageräts
- Entlüftungsschlauch mit ID 4 mm, 75 mm Länge
- 3 Schrauben und Dübel zur Montage der Rückwand
- 3 Doppeldrahtklemmen
- 3 Kabelbinder



MERKMALE

20 l/h Maximale Fördermenge



10 Meter Maximale Förderhöhe



22,0 db(A)



Schutzklasse IPX2



Alarmkontakt 8A

ABMESSUNGEN



ANWENDUNG

Die Sauermann Delta Pack eignet sich für den Einsatz mit Wandklimageräten mit bis zu 20 kW Kühlleistung, wenn die Pumpe auf Putz unter dem Klimagerät montiert werden soll. Die Pumpe erlaubt eine große Förderhöhe bei gleichzeitig geringem Geräuschpegel. Die Steuerung erfolgt über ein integriertes 3-stufiges Schwimmermodul, das mit dem Kanal auf der Höhe des Kondensatablaufs montiert wird und aus dem die Pumpe das Kondensat ansaugt.

TECHNISCHE DATEN

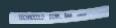
Technische Daten						
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50				
Max. Fördermenge	l/h	20				
Max. Förderhöhe	m	10				
Max. Saughöhe	m	-				
Arbeitszyklus*		100 %				
Geräuschpegel EN ISO 3744	db(A)	22				
Alarmkontakt	-	Öffner 8A				
Abme	Abmessungen					
Gesamt inkl. Gehäuse mm 326x58x65 BxTxH						
Anschluss Kondensatleitung	mm	6				

For deflets tully 1/11						
Saug-	Förder-	(3	Gesamte-Schlauchlänge m			
höhe m	höhe m	5	10	18	17	
0 -	0	20	19	18	17	
	2	16	15	14	13,5	
	4	11,5	11	10,5	10	
	6		8,5	7,5	6,5	
	8		6	5	4	
	10		4	3,5	2,5	

ZUBEHÖR



Art.Nr. 205 0010 Kondensatschlauch, glasklar 6mm, 50m



Art.Nr. 205 0105 Kondensatschlauch, Gewebe 6mm, 50m



Art.Nr. 220 0702 Ablaufstutzen 6 mm



Art.Nr. 155 0680 Ersatz-Schwimmerschalter für Omega Pack



Art.Nr. 155 0682 Ersatz-Schwimmer

<u>ARTIKELNUMMERN</u>

A == + N ==	Туре		Staffelpreise EUR / Stk.			
Art.Nr.		VE		VE-Preis		
160 0150	Sauermann Omega Pack	6	202,00	190,00		
155 0680	Ersatz-Schwimmermodul	1	84,00	-		
155 0682	Ersatz-Schwimmer	1	13,30	-		

^{*} Die Pumpe kann, wenn notwendig 100 % der Zeit laufen.



Si-10 Univers'l DIE KOMPAKTPUMPE ZUM EINBAU IN LEITUNGSKANÄLE





Sauermann[®]

Die Si-10 ist eine leistungsstarke Kondensatpumpe in kompakter Bauform für Klimageräte mit bis zu 20 kW Leistung. Die Pumpe wird auf Höhe des Kondensatablaufs montiert und eignet sich daher hervorragend für die Montage in Eckstücken von Kabelkanälen und als Austausch für die meisten am Markt erhältlichen Kabelkanalpumpen.

Die patentierte Schwingkolbentechnologie, die im Gegensatz zu anderen Schwingkolbenpumpen beide Halbschwingungen des Wechselstroms nutzt führt nicht nur zu unerreicht hoher Leistung, sondern durch die Magnetfeld-Abfederung des Schwingkolbens auch zu hervorragender Laufruhe und sehr leisem Betrieb, sowohl im Teillast- als auch im Vollastbetrieb, bei großen Saugund Förderhöhen.

Die Si-10 wird gesteuert von einem dreistufigen Schwimmerschalter (Ein/Aus/Alarm). Wird das maximal zulässige Kondensatniveau überschritten (Alarm) schließt ein potentialfreier Kontakt, der zur Abschaltung des Klimagerätes verwendet werden kann.



Videos:





Die wichtigsten Vorteile:



Universeller Einbau

- Eine Pumpe für viele Anwendung: Deckt einen großen Leistungsbereich ab bis 20 kW
- Enthalten in dem Baussatz Delta Pack
- Als Austausch geeignet für die meisten in den letzten 10 Jahren auf den Markt gekommenen Kanal-Kondensatpumpen
- Durchsichtiger Behälter der Pumpe
- Behälter abnehmbar für einfache Reinigung



Geräuscharm

- Pumpe mit niedrigem Laufgeräusch: höchstens 22 dbA bei voller Leistung. - von unabhängigem Labor
- Spezielle, vibrationsdämpfende Montageplatte



Bewährte Zuverlässigkeit

- Schwemmt kleine Schmutzpartikel aus ohne zu verkleben.
- Hohe Zuverlässigkeit
- Hohe Laufruhe
- Das Belüftungsventil "Drain Safe" verhindert Schäden an der Pumpe durch den Siphon Effekt und erhöht die Lebensdauer
- Verriegelbares Steckerkabel verhindert unabsichtliches Lösen



Schnelle und einfache Wartung

- Durchsichtiger Behälter der Pumpe
- Behälter abnehmbar für einfache Reinigung
- Verriegelbares Steckerkabel für schnelles, aber dennoch sicheres An- und Abstecken



Lieferumfang:

- Pumpenblock Si-10 Univers'l mit integriertem Schwimmerschalter
- 1 Meter Druckschlauch ID 6 mm mit montiertem Belüftungsventil "Drain Safe"
- Steckerkabel mit verriegelbarem Stecker, 1,5 Meter für Spannungsversorgung und Alarmkontakt
- Vibrationsdämpfende Montageplatte
- 90° Kautschukbogen ID 15 mm
- Entlüftungsschlauch mit ID 4 mm, 75 mm Länge



MERKMALE



20 l/h Maximale Fördermenge



10 Meter Maximale Förderhöhe



22,0 db(A)

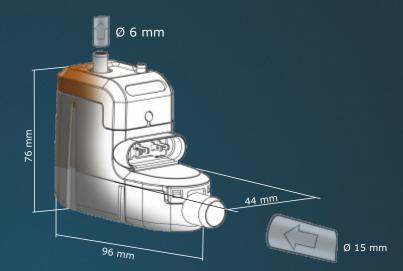


Schutzklasse IPX4



Alarmkontakt 8A

ABMESSUNGEN



ANWENDUNG

Die Sauermann Si-10 Univers'l eignet sich für den Einsatz mit Wandklimageräten mit bis zu 20 kW Kühlleistung, wenn die Pumpe auf Höhe des Kondensatablaufs des Klimagerätes montiert werden soll. Die Si-10 eignet sich zum Austausch der meisten Eckkanalpumpen verschiedener Fabrikate aus den letzten 10 Jahren. Die Pumpe erlaubt eine große Förderhöhe bei gleichzeitig geringem Geräuschpegel. Die Steuerung erfolgt über ein integriertes 3-stufiges Schwimmermodul, das mit dem Kanal auf der Höhe des Kondensatablaufs montiert wird und aus dem die Pumpe das Kondensat ansaugt.

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Max. Fördermenge	l/h	20			
Max. Förderhöhe	m	10			
Max. Saughöhe	m	-			
Arbeitszyklus*		100 %			
Geräuschpegel EN ISO 3744	db(A)	22			
Alarmkontakt	-	Öffner 8A			
Abmessungen					
Gesamt-Abmessungen	mm	170x160x95 LxBxH			
Anschluss Kondensatleitung	mm	6			

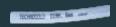
_					
Saug-	Förder-	(Gesamte-Scl	hlauchlänge	m
höhe m	höhe m	5	10	18	17
	0	20	19	18	17
	2	16	15	14	13,5
0	4	11,5	11	10,5	10
U	6		8,5	7,5	6,5
	8		6	5	4
	10		4	3,5	2,5

Förderleistung I/h

ZUBEHÖR



Art.Nr. 205 0010 Kondensatschlauch, glasklar 6mm, 50m



Art.Nr. 205 0105 Kondensatschlauch, Gewebe 6mm, 50m



Art.Nr. 220 0702 Ablaufstutzen 6 mm



Art.Nr. 155 0684 Ersatz-Schwimmer für Si-10

ARTIKELNUMMERN

A set Niss	Туре	Staffelpreise EUR / Stk.			
Art.Nr.					
155 0610	Sauermann Si-10 Univers'l	6	194,00	183,00	
155 0684	Ersatz-Schwimmer	1	13.30	-	Ī

^{*} Die Pumpe kann, wenn notwendig 100 % der Zeit laufen.



Si-20 **DIE IDEALE KONDENSATPUMPE**

BEI BEENGTEN PLATZ-VERHÄLTNISSEN



Sauermann®



nur

Die Si-20 ist eine leistungsstarke Kondensatpumpe für Klimageräte mit bis zu 20 kW Leistung. Die Pumpe wurde für den Einbau in Klimageräten konzipiert und besteht aus einem Schwimmer- und Pumpenmodul. Durch die schmale Bauform ist diese Pumpe bestens geeignet, wenn wenig Platz für die Pumpe zur Verfügung steht.

Die patentierte Schwingkolbentechnologie, die im Gegensatz zu anderen Schwingkolbenpumpen beide Halbschwingungen des Wechselstroms nutzt führt nicht nur zu unerreicht hoher Leistung, sondern durch die Magnetfeld-Abfederung des Schwingkolbens auch zu hervorragender Laufruhe und sehr leisem Betrieb, sowohl im Teillast- als auch im Vollastbetrieb, bei großen Saug- und Förderhöhen.

Die Si-20 wird von einem dreistufigen Schwimmerschalter (Ein/Aus/Alarm) gesteuert. Wird das maximal zulässige Kondensatniveau überschritten (Alarm) schließt ein potentialfreier Kontakt, der zur Abschaltung des Klimagerätes verwendet werden kann.

Videos:

Geräuscharm



Die wichtigsten Vorteile:



Einfache Montage

- Schlankes Design 27x27 mm Querschnitt
- Vibrationsdämpfer ermöglichen die Montage der Pumpe direkt im Klimagerät
- Für diese Einbauverhältnisse optimierte Kabellängen der Verbindungskabel
- Das Belüftungsventil "Drain Safe" verhindert Schäden an der Pumpe durch den Siphon Effekt und erhöht die Lebensdauer

Die Größe des Klimagerätes und die abzuleitende

Pumpe mit niedrigem Laufgeräusch: höchstens 19

dbA bei voller Leistung. - von unabhängigem Labor

- Kondensatmenge haben keinen Einfluss auf das Laufgeräusch
- Spezielle Gummidämpfer zur Vermeidung von Vibrationsübertragungen auf das Klimagerät, bzw. Wand.



Bewährte Zuverlässigkeit

- Mehr Leistung
- Schwemmt kleine Schmutzpartikel aus ohne zu verkleben.
- Hohe Zuverlässigkeit
- Hohe Laufruhe
- Das Belüftungsventil "Drain Safe" verhindert Schäden an der Pumpe durch den Siphon Effekt und erhöht die Lebensdauer



Optimiertes Design

- Schlanke, platzsparende Bauform
- Der Montageposition angepasste Kondensat- und Kabelanschlüsse
- **Durchdachte Halterung**



Lieferumfang:

- Pumpenblock Si-20
- Schwimmerschalter (Si2958) mit 0,63 m Kabel
- Gummi-Vibrationsdämpfer mit Montageplatte
- 1 Meter Druckschlauch ID 6 mm mit montiertem Belüftungsventil "Drain Safe"
- 1,5 Meter Kabel für Stromversorgung und Alarmkontakt
- Gummibogen 90° ID 15 mm zum Anschluss an den Kondensatablauf des Klimageräts
- Entlüftungsschlauch mit ID 4 mm, 75 mm Länge
- 3 Schrauben und Dübel zur Montage der Rückwand
- 3 Doppeldrahtklemmen
- 3 Kabelbinder



MERKMALE



20 l/h Maximale Fördermenge



10 Meter Maximale Förderhöhe



19,0 db(A)

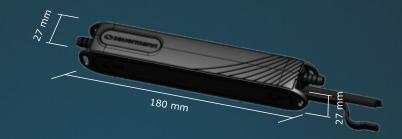


Schutzklasse IPX2



Alarmkontakt 6A

ABMESSUNGEN





ANWENDUNG

Die Sauermann Si-20 eignet sich für den Einsatz mit Wandklimageräten mit bis zu 20 kW Kühlleistung, und ist für den direkten Einbau in das Klimagerät konzipiert. Die Pumpe erlaubt eine große Förderhöhe bei gleichzeitig geringem Geräuschpegel. Die Steuerung erfolgt über ein integriertes 3-stufiges Schwimmermodul, das mit dem Kanal auf der Höhe des Kondensatablaufs montiert wird und aus dem die Pumpe das Kondensat ansaugt.

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Max. Fördermenge	l/h	20			
Max. Förderhöhe	m	10			
Max. Saughöhe	m	3			
Arbeitszyklus*		100 %			
Geräuschpegel EN ISO 3744	db(A)	19			
Alarmkontakt	-	Öffner 6A			
Abme	essungen				
Gesamt inkl. Gehäuse	mm	180x27x27 BxTxH			
Anschluss Kondensatleitung	mm	6			

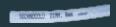
^{*} Die Pumpe kann, wenn notwendig 100 % der Zeit laufen.

Förderleistung l/h					
Saug-	Förder-		Sesamte-Sc	hlauchlänge	m
höhe m	höhe m	5	10	18	17
	0	20	19	18	17
	2	16	15	14	13,5
0	4	11,5	11	10,5	10
	6		8,5	7,5	6,5
	8		6	5	4
	10		4	3,5	2,5
	0	14	13	12	11
1	2	11	10	9	8
1	4	7,5	7	6	5
	6		4,5	4	n.z.

ZUBEHÖR



Art.Nr. 205 0010 Kondensatschlauch, glasklar 6mm, 50m



Art.Nr. 205 0105 Kondensatschlauch, Gewebe 6mm, 50m



Art.Nr. 220 0702 Ablaufstutzen 6 mm



Art.Nr. 155 0682 Ersatz-Schwimmer

ARTIKELNUMMERN

Art.Nr.	Туре	Staffelpreise EUR / Stk.			
		VE		VE-Preis	
155 0621	Sauermann Si-20	6	198,00	188,00	
155 0682	Ersatz-Schwimmer	1	13,30	-	



Si-83 TANKPUMPE MIT INNOVATIVEN DESIGN





Mit der Si-83 haben die Sauermann-Ingenieure die Tankpumpe komplett neu konstruiert. Durch das neue Design der Si-83 ist sie die kompakteste Pumpe ihrer Klasse und gleichzeitig wird dadurch die Installations- und Wartungszeit erheblich reduziert.

Die Si-83 wird mit einer speziellen Smartphone-App geliefert, die die Installation einfach und intuitiv macht. Die Si-83 ist aus robusten Materialien und Komponenten gefertigt, die eine außergewöhnliche Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleisten. Mit ihrer Vielseitigkeit ist die Si-83 ideal für Klimatisierungssysteme (bis zu 20 kW) oder Heizungsinstallationen (bis zu 40 kW) im Wohnbereich geeignet.

Videos:





ANWENDUNG

Die Sauermann Si-83 ist eine Behälterpumpe für den Einsatz mit Klimageräten bis 20 kW oder Brennwertgeräten im Heizungsbau mit bis zu 40 kW Heizleistung und eignet sich für solche Installationen bei denen Kondensat frei in den Behälter der Pumpe fließen kann. Ein Schwimmerschalter steuert die Pumpe.

MERKMALE



26 l/h Maximale Fördermenge



5,4 Meter Maximale Förderhöhe



<45 db(A)



Schutzklasse IP44



Alarmkontakt 5A

ABMESSUNGEN max AD 30 mm 4x ID 30 mm AD 10 m

Lieferumfang:

- Zentrifugalpumpe mit 21 Behälter Si-83
- Abnehmbares Rückschlagventil, Außen-Ø 10 mm
- Anschlusskabel 1,8 m mit Stecker
- Integrierter Alarmkontakt NC, Kabel mit 1m, Enden abisoliert
- Mehrstufiger Adapter zum Einsatz mit Schläuchen verschiedener Durchmesser 15/17-20-24/25-32-40mm
- Transparenter PVC-Schlauch Innen-Ø 10 mm, 5 Meter

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten						
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50				
Max. Fördermenge	l/h	26				
Max. Förderhöhe	m	5,4				
Max. Saughöhe	m	-				
Max. Kondensattemperatur	°C	55 Kurzzeitig 80				
Überhitzungsschutz	°C	120°C Auto-Reset				
Max. pH-Wert Kondensat	-	pH>2,5				
Arbeitszyklus*		7 %				
Geräuschpegel EN ISO 3744	db(A)	<45				
Alarmkontakt	-	Öffner 5A				
Abmes	Abmessungen					
Gesamt inkl. Gehäuse	mm	315x151x227 BxTxH				
Anschluss Kondensatleitung	mm	10				

*	16	S	OI	N	- 7	21:	2 9	s O	FF

				<u> </u>	
Förderleistung l/h					
Saug-	Förder- Gesamte-Schlauchlänge m				
höhe m	höhe m	5	10	20	30
0 m	1 m	26	23	17	13
	2 m	22	19	14	13
	3 m	19	16	11	8
	4 m	13	10	7	6
'	5 m	8	6	4	-
		- (1	7		

<u>ARTIKELNUMMERN</u>

Art.Nr.	Туре	Si	Staffelpreise EUR / Stk.				
		VE		VE-Preis			
160 0160	Sauermann Si-83	4	146,00	139,00			
160 0170	Ersatz-Rückschlagventil	1	21,60	-			
160 0172	Red. Kond.anschluss 10/6	1	5,71	-			



Si-1850

LEISTUNGSSTARKE PUMPE FÜR HEISSWASSER







Die Pumpe SI 1850 ist für die Ableitung von schweren und verunreinigten Kondensaten konzipiert. Mit einer Forderleistung von bis zu 1100 l/h eignet sich die SI 1850 für Klimaanlagen und Industriekalteanlagen. Die SI 1850 ist stabil und verträgt geladene, hoch temperierte und saure Kondensate (ph >3,4), die von Gas-Brennwertkesseln erzeugt werden.

Die Pumpe verfügt über einen großen Auffangbehälter (3,8l), kann bis zu 10 Meter hoch fördern und ist für Dauerbetrieb konzipiert.

Videos:





ANWENDUNG

Kondensatpumpe für große Kondensatmengen, belastete Kondensate aus Brennwertkesseln, geeignet für Dauerbetrieb und große Förderhöhen von bis zu 10 Meter. Heißwasser bis 87°C

Lieferumfang:

- Zentrifugalpumpe Auffangbehälter 3,81
- Integriertes Rückschlagventil in druckseitigem Stutzen für Schlauch-Außen-Ø 10 mm

MERKMALE



1100 l/h Maximale Fördermenge



10 Meter Maximale Förderhöhe



<66 db(A)



Schutzklasse IP20



Alarmkontakt 4A

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Max. Fördermenge	l/h	1100			
Max. Förderhöhe	m	10			
Max. Druck	m	11			
Max. Kondensattemperatur	°C	87			
Überhitzungsschutz	°C	135°C Auto-Reset			
Max. pH-Wert Kondensat	-	pH>3,4			
Arbeitszyklus		100 %			
Geräuschpegel EN ISO 3744	db(A)	<66			
Alarmkontakt	-	Öffner 4A			
Schutzklasse	-	IP20			
Gewicht	kg	5,9			
Abme	ssungen				
Gesamt inkl. Gehäuse	mm	152x305x257 BxTxH			
Anschluss Kondensatleitung	mm	10			
TO STATE OF THE ST					

Förderleistung I/h						
Saug-	Förder-	Förder- Gesamte-Schlauchlänge m				
höhe m	höhe m	5	10	20	30	
	1 m	750	590	375	285	
	2 m	675	545	345	270	
0 m - - - - -	3 m	600	500	310	255	
	4 m	520	460	285	235	
	5 m	450	410	272	215	
	6 m		355	255	190	
	7 m		300	185	160	
	8 m		240	145	125	
	9 m		170	100	85	
	10 m		85	60	45	

ARTIKELNUMMERN

Art.Nr.		Staffelpreise EUR / Stk.				
160 0166	Sauermann Si-1850	3	849,00	799,00		



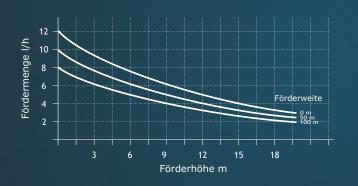


REFCO KAROO (EDC COUGAR)

Die Kondensatwannenpumpe



Die Refco Karoo ist eine sehr kompakte Kondensatpumpe, die verwendet werden kann um Kondensat direkt aus geschlossenen Wannen abzupumpen. Die Pumpe wird einfach in die Kondensattasse gelegt. Sobald der Wasserspiegel ca. 15 mm übersteigt schaltet die Pumpe ein. Die Pumpe verfügt ebenfalls über einen Alarmkontakt, der zur Abschaltung des Klimagerätes verwendet werden kann. Der Alarmkontakt wird bei ca. 25 mm Wasserspiegel geschaltet. Mit einer Schutzart von IP68 kann die Pumpe im Betrieb auch dauerhaft völlig von Wasser bedeckt sein. Eine Mindesthöhe der Kondensatwanne von ca. 30 mm und die Verwendung des Alarmkontaktes ist zu empfehlen. Die Refco Karoo verfügt über einen elektronischen Kondensatsensor und einen leistungsfähigen Pumpenmotor, der große Förderhöhen und -weiten ermöglicht. Durch die ultrakompakte Bauform findet die Pumpe in nahezu jeder Kondensatwanne Platz.



Technisch	ne Daten		
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz 230/1/50		
Max. Fördermenge	l/h 12		
Max. Förderhöhe	m 20		
Geräuschpegel	- leise		
Alarmkontakt	- Öffner 6A		
Abmess	sungen		
Pumpe	mm 160x43x34 LxBxH		
4 - 1 -	Staffelpreise EUR / Stk.		
Art.Nr. Type	VE Einzelpreis VE-Preis		
155 0262 Refco Karoo	10 206,00 187,00		



REFCO AQUASWITCH Elektronischer Wassersensor



Der Refco AquaSwitch ist ein kompakter elektronischer Wassersensor. Durch das Fehlen von beweglichen Teilen ist der AquaSwitch weitestgehend unempfindlich gegen Verschmutzung. Der AquaSwitch eignet sich zur Verwendung sowohl in Kunststoff, als auch metallischen Kondensatwannen. Die integrierte Abschaltverzögerung von 3 Sekunden erlaubt ein Abpumpen unter das Einschaltniveau.

Technische Daten					
Versorgungsspannung	V/Ph/Hz	95-254/1/50-60			
Minimale Beckentiefe	mm	17			
Einschaltpunkt	mm	6-14*			
Abschaltverzögerung	Sek.	3			
Schutzart	-	IPX7			
Alarmkontakt	-	nicht vorhanden			
Abmes	ssungen				
Sensor	mm	40x40x30 LxBxH			
*abhängig von der Wasserqualität	:				

Art.Nr. Type		Staffelpreise EUR / Stk.			
Art.Nr.	туре	VE Einzelpreis VE-Preis			
155 0350	Refco Aguaswitch	1 118,00 -			



KONDENSATVERDUNSTER

Kondensat einfach an der Außeneinheit verdunsten lassen



KONDENSATVERDUNSTER ZUR MONTAGE AN AUSSENEINHEITEN

Kondensatverdunster zur Anbringung vor dem Luftauslass der Außeneinheit. Das Kondensat wird über eine Verteilerschiene auf einem Zellulosepaneel verteilt, von dem aus es durch den warmen Luftstrom der Außeneinheit verdunstet. Der Kondensatverdunster sorgt für zuverlässige Kondensatverdunstung von Klimageräten mit bis zu 4,5 kW Kälteleistung. Das Zellulosepaneel ist ausgesprochen widerstandsfähig, kann hohe Wassermengen aufnehmen und durch die spezielle Ausformung mit maximierter Oberfläche Kondensat schnell verdunsten. Beachten Sie bitte, dass die Verdunstungskapazität des Kondensatverdunsters von der Lufttemperatur und dem Sättigungsgrad der Außenluft abhängt. Bei Überschreiten der maximalen Leistung, Unterschreiten der Außen und/oder Innentemperatur ist unter ungünstigen Bedingungen (hohe Luftfeuchtigkeit der Außenluft) ein komplettes Verdunsten des Kondensats nicht gewährleistet und es kann zu einem Kondensataustritt kommen.

475x300x50 mm (HxBxT) Abmessungen:

Gewicht: 0,73 kg

abgestuft, für Schläuche ID 16,18,20 mm Anschluss:

Anschlusseite rechts/links wechselbar

Einsatzgrenzen:

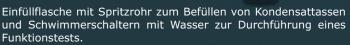
Maximale Leistung des Klimagerätes 4,5 kW

~ 27°C Außentemperatur ~ 24°C Innentemperatur



Art.Nr.		S	Staffelpreise EUR / Stk			
			Einzelpreis	VE-Preis		
220 1500	Kondensatverdunster	5	131,00	115,00		

EINFÜLLFLASCHE MIT SPRITZ-ROHR, 1L FÜR PUMPENTEST



Art.Nr.	Туре	Staffelpreise EUR / Stk.			
				VE-Preis	
220 0100	Einfüllflasche 1l	10	20,80	18,80	

RÜCKSCHLAGVENTIL FÜR BEHÄLTERPUMPEN MIT KONDENSAT-ANSCHLUSS 10MM



Ersatz-Rückschlagventil für Behälterpumpen mit Einschraubstutzen, für Kondensatleitungen 10 mm.

Art.Nr.		Staffelpreise EUR / Stk.		
				VE-Preis
220 0550	Rückschlagventil 10 mm	1	11,50	-



Stecken statt kleben ...schnell, sicher, fehlerfrei